

厂家直销供应A1002双相不锈钢焊条

产品名称	厂家直销供应A1002双相不锈钢焊条
公司名称	伯乐蒂森焊材（苏州）有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	
公司地址	江苏 苏州市 苏州工业园区苏州大道东381号商旅大厦6幢902室
联系电话	0512-82191940 15995461110

产品详情

A1002双相不锈钢焊条

符合 GB/T 983 E312-16 AWS A5.4 E312-16 ISO 3581-A-E(22 9 3 N L)R 3 2 ISO 3581-B-ES312-16 EN1600-E 29 9 R 3 2

说明:A1002是金红石药皮类型双相不锈钢焊条，焊接工艺性能优良，可交直流两用，由于焊缝含有40%的铁素体，故具有优良的抗裂性能。

用途:用于高碳钢、工具钢及异种金属的焊接。

熔敷金属化学成分(%)

C 0.15 Mn0.50 ~ 2.00 Si 1.00 S 0.03 P 0.04 Cr28-32 Ni8-10.5 Mo 0.75 Cu 0.75

熔敷金属力学性能：Rm(N/mm²) 660 A(%) 15

注意事项:

- 1.焊前焊条须经300-350 左右烘焙1h，随烘随用。
- 2.焊前必须对焊件清除油、锈、水分等杂质。
- 3.焊接可硬化钢时，采用小电流，焊接复杂及厚工件时，工件应预热150 。