

厂家直销供应E2209-17双相不锈钢焊条

产品名称	厂家直销供应E2209-17双相不锈钢焊条
公司名称	伯乐蒂森焊材（苏州）有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	
公司地址	江苏 苏州市 苏州工业园区苏州大道东381号商旅大厦6幢902室
联系电话	0512-82191940 15995461110

产品详情

E2209-17双相不锈钢焊条

符合 GB/T 983 E2209-17 AWS A5.4 E2209-17 ISO 3581-A-E(22 9 3 N L)R 3 2 ISO 3581-B-ES 2209-17

说明:E2209-17是钛酸型药皮的超低碳双相不锈钢焊条，熔敷金属中含有50%左右的铁素体，兼有奥氏体、铁素体性能，具有高强度，耐应力腐蚀优异特性。焊接工艺优异，电弧温度、飞溅极少。脱渣容易、成形美观、波纹细腻。

用途:常应用于石油化工行业用双相不锈钢00Cr22Ni5Mo3N(SUS 2205)的焊接。

熔敷金属化学成分(%)

C 0.040 Mn0.50 ~ 2.00 Si 1.00 S 0.030 P 0.040 Cr21.5 ~ 23.5 Ni7.5 ~ 10.5 Mo2.5 ~ 3.5 Cu 0.75 N0.08 ~ 0.20

熔敷金属力学性能：Rm(N/mm²) 690 A(%) 15

注意事项:

- 1.焊前焊条须经300 左右烘焙1.5h。
- 2.尽可能采用直流电源，电流不宜过大。