

厂家直销供应E312双相不锈钢焊条

产品名称	厂家直销供应E312双相不锈钢焊条
公司名称	伯乐蒂森焊材（苏州）有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	
公司地址	江苏 苏州市 苏州工业园区苏州大道东381号商旅大厦6幢902室
联系电话	0512-82191940 15995461110

产品详情

E312双相不锈钢焊条

符合 GB/T 983 E312-16 AWS A5.4/A5.4M E312-16

说明: E312是钛钙型药皮高合金不锈钢电焊条，操作性能佳，脱渣性好，适用于交流或直流反接，适合全位置焊接。可产生双相焊缝，抗裂性能优异。

用途:用于焊接高碳钢、高锰钢、装甲钢等堆焊、易裂钢材，亦可用于高镍不锈钢与碳钢间的异种钢焊接或相近合金成分铸钢的焊接。

熔敷金属化学成分(%)

C 0.15 Mn0.5-2.5 Si 1.0 S 0.03 P 0.04 Cr28-32 Ni8.0-10.5 Mo 0.75 Cu 0.75

熔敷金属力学性能：Rm(N/mm²) 660 A(%) 22

注意事项:焊前焊条须经300 左右烘烤1h，如果焊条曾长时间暴露于空气中，推荐在300-350 下烘烤1-2h，烘烤后焊条应放置在保温筒中，随用随取。