

厂家直销供应E385超级不锈钢焊条

产品名称	厂家直销供应E385超级不锈钢焊条
公司名称	伯乐蒂森焊材（苏州）有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	
公司地址	江苏 苏州市 苏州工业园区苏州大道东381号商旅大厦6幢902室
联系电话	0512-82191940 15995461110

产品详情

E385超级不锈钢焊条

符合 GB/T 983 E385-16 AWS A5.4 E385-16 EN 1600-E 20 25 5 Cu N L R 3 2 ISO 3581-B-ES385-16

说明: E385是金红石药皮的超低碳不锈钢电焊条,其焊缝金属有耐含硫酸、甲酸及醋酸介质点腐蚀及抗氯离子腐蚀性能,在甲酸余醋酸的混合酸中的耐蚀性能也很好。可交直流两用,具有良好的操作工艺性能。

用途:通常用于焊接在硫酸和一些含氯化物介质使用的不锈钢。当要求改善某些介质中的耐腐蚀性能时,也可用于焊接904L和00Cr19Ni13Mo型不锈钢。

熔敷金属化学成分(%)

C 0.03 Mn1.0-2.5 Si 0.9 S 0.02 P 0.03 Cr19.5-21.5 Ni24-26 Mo4.2-5.2 Cu1.2-2.0

熔敷金属力学性能: Rm(N/mm²) 520 A(%) 28

注意事项:

- 1.焊前焊条须经250-280 左右烘焙1h,随烘随用。
- 2.焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。
- 3.尽可能采用直流反接,因用交流焊接时,穿度较浅。