

# 电厂散热器清洗机,列管冷凝器高压清洗机

产品名称	电厂散热器清洗机,列管冷凝器高压清洗机
公司名称	天津优道环保科技有限公司
价格	36800.00/台
规格参数	品牌:优道 压力:400公斤 流量:18L/min
公司地址	天津市东丽区蓝庭轩3号楼1-113
联系电话	022-58517572 18526193436

## 产品详情

### UDOO UD40/18冷水超高压清洗机

#### 概述

优道UD40/18冷水超高压清洗机，400公斤压力配合1080L每小时的水流量，可以满足绝大部分过的工、商业清洗，覆盖了化工、石油、建筑、生产加工、采矿业等行业的多种清洗需求。

意大利进口工业陶瓷柱塞曲轴泵，保障产品质量及使用寿命，为企业创造更多的生产力。超高的压力可迅速分水垢、油漆、铸砂等坚硬的污垢，适用于工业领域中各种艰难清洁工作，并可以被作为生产设备运用到生产环

#### 技术参数

电源供应	380/50 V/Hz
水流量	18 L/min
工作压力	400bar/40Mpa
最大进水温度	60
连接负载 千瓦	15

#### 标准配件

1.15米工业高压管      2.专用高压喷枪      3.高压喷嘴

[【汽轮机高压清洗机】](#)

我们知道进入汽轮机的新蒸汽总会有一些盐分。这些盐份中，一类是溶于水的钠的化合物，如硫酸钠、氯化钠，一类是不溶于水的或难溶于水的硅、镁、钙等的化合物，如二氧化硅、碳酸钙等。

蒸汽在汽轮机内膨胀做功时，参数降低，携带盐分的能力逐渐减弱，加之汽流方向和速度多次改变，盐分被分离，紧紧地粘附在喷嘴、动叶和汽阀等通流部分的表面上，形成盐垢。汽轮机通流部分结垢后将使通流面积减小。保持各级压力不变，流量将减少，使汽轮机出力降低；若保持汽轮机出力不变，就需要提高新汽参数，这必然使蒸汽的压降增大，因而反动度增大，轴向推力增加。

因此汽轮机在运行中必须根据监视段压力上升情况，判断通流部分结垢的程度。当监视段压力超过规定极限时，应对通流部分进行清洗。汽轮机大修时一般都要对通流部分进行清洗，这项工作不仅量大而且工作要细，需要大量人力物力。

### 一、汽轮机通流部分常规清洗方法：

- 1、进行手工除锈，工人劳动强度大，且叶片里弧不易清洗，效果不好；
- 2、采用喷沙方法，喷沙则会对汽轮机叶片造成一定程度的损害，喷沙还会对环境造成一定程度污染。

### 二、汽轮机通流部分清洗新工艺

某公司在每次汽轮机大修时，都发现叶片上(动叶静叶)附着不同程度的盐垢，因此我们就考虑能否用先进一点的除锈。今年我们购买了[高压清洗机](#)后，就想到用高压清洗机除锈。该高压清洗机购买时是用于清洗凝汽器铜管，型号为优道UD28/18，该高压清洗机时配套有旋转喷头，适合于清洗平面，但能否用于清洗汽轮机叶片尚不了解，为此做了一个实验，清洗了凝汽器叶轮、蜗壳等效果非常好，不仅泥垢完全清除，锈垢也完全清除，露出金属光泽，就连用手工根本无法除锈的叶轮清洗的非常干净，并且对叶轮、蜗壳不会造成任何损伤，清洗时高压水选择在20—28Mpa左右比较合适，耗水量1/H左右。

在该公司2号机大修时，检查发现叶片结垢，经手工除锈效果不太好，决定用[汽轮机专用高压清洗机](#)对叶片进行除锈，我们将汽轮机转子吊到汽机0米，用马镫支撑好，对附近的电器设备做好防水措施，高压水的选择在28Mpa左右，逐级、逐叶片进行清洗，清洗后用压缩空气将叶片轮盘等吹干，防止叶片生锈。

### 三、清洗后效果检验

汽轮机通流部分经过新工艺清洗后，通过汽轮机效率试验，热耗率由大修前9666千焦/千瓦时降到大修后9513.千焦/千瓦时，高压缸效率由大修前46.85%提高到大修后48.21%。当然汽轮机效率的提高与汽封间隙的调整也有通流部分的盐垢清除对汽轮机效率的提高起到了至关重要的作用。

因此我们认为采用高压清洗机对汽轮机通流部分进行清洗是一种非常好的办法，通过汽轮机叶片清洗工艺的改提高了工作效率，降低了检修成本，对叶片不会造成任何损坏，清洗效果好，没有环境污染，这些优点是常规根本达不到的，因此我们把这个经验和大家交流一下，希望更多的单位能在机组检修中采用该方法，这样可以修中在降低工人劳动强度的同时，缩短检修时间，以取得更大的经济效益。