

不锈钢管钢管雷士超声波清洗设备20年制造经验

产品名称	不锈钢管钢管雷士超声波清洗设备20年制造经验
公司名称	无锡雷士超声波设备有限公司
价格	278500.00/台
规格参数	品牌:雷士超声 材质:不锈钢304 产地:无锡
公司地址	无锡市北塘区惠钱路严家棚厂区
联系电话	86-51082465315 13357913176

产品详情

不锈钢管钢管雷士超声波清洗设备

类型 超声波清洗系统

适用领域 不锈钢管、铜管、弯管、铝管、无缝管

用途 管壁及内腔清洁处理

功能 超声波、加热、液体循环、晃动、排水

包装 工业缠绕薄膜

超声波清洗机 1台

超声波漂洗机 1台

超声发生器 12台

超声波震板 12台

整机总重量： 2.5T

输入电压： AC380V/50HZ

超声波清洗槽参数

漂洗槽参数

外型尺寸： 11500*750*800mm 外型尺寸： 11500*750*800mm

内槽尺寸： 11000*550*670mm 内槽尺寸： 11000*550*670mm

超声波功率： 55KW 过滤器流量：
12T/H

超声振盒壁厚： 2mm 电泵扬程： 15m/H 转速2800r/min

超声波频率: 25KHZ 喷口数量： 50个

过滤器流量： 12T/H 喷口直径： 3mm

电泵扬程： 15m/H 转速2800r/min 调速电机： 0.75W

调速电机： 0.75W 摆动速率： 25~30转/min

摆动速率： 25~30转/min 加热功率： 55KW

加热功率： 55KW 时间控制： 0s~99H

时间控制： 0s~99H

二、系统构成

组合电器控制柜 一只

超声波发生器 12台

超声波震板 12台

超声波清洗槽 一台

超声波漂洗槽 一台

过滤循环装置 二套

料框摆动装置 二套

三、设备用途

主要用于清洗不锈钢管、钢管偶、铜管、铝管、邦迪管的内外壁，去除油脂、加工屑、加工油、乳

化液、抛光蜡、浮锈等等。

供电电源条件

AC 380V/220V电源，电压变化范围-15% ~ +10%，频率变化范围50HZ ± 1%。

供水条件

排水管数量：2个；管径：DN50

四、操作指南

- 1.在超声波槽内与漂洗槽内加水至指定液位，按比例在超声波清洗机槽内加入清洗剂。
- 2.开启电源，打开超声波槽与漂洗槽的加热系统，预热加温，使水温升至40~50 。
- 3.按下超声波开启按钮，将管件以平铺形式摆放在超声波槽内的料框上，（建议每批次在百根以内为宜），清洗时间通常为数分钟，具体视工件脏污程度、每批清洗数量而定。
- 4.开启超声波槽内的循环过滤开关，边清洗边过滤杂质，通常为小流量循环。
- 5.打开超声波槽内摆动装置开关，使管件随料框匀速摆动，摆动轨迹为 ± 25CM一般为15~20转/min,可自由调整。
- 6.吊出管件，在超声波槽上方时，略微倾斜停留，倒出管内残余清洗液。
- 7.将管件放在漂洗槽中，开启漂洗槽的摆动装置和循环过滤装置，漂去管件上的清洗液残余及残余细微颗粒物，可进行大流量循环过滤，因槽内无超声设置，逼需考虑水流对超声波发射方向的干扰。
- 8.吊出工件，倾斜倒出液体，完成整个清洗流程。
- 9.下班之前，关闭电源，放出超声波槽内液体，清水冲洗保养设备。

质量检验

提供的设备上的所有材质都经过了目视检验。重要零部件及焊接结构件等，应进行超声波检测，重要承载部分的钢材有工厂质检合格证书。清洗槽进行了渗漏试验并提供试验报告。

防腐和油漆

雷士超声波铜管、钢管清洗机和所有附属设备的部件在组装前都进行了内部的垃圾清理，如填充物、金属切削等，内外表面都彻底清除了所有的轧屑、锈皮、油脂等，同时在出厂前也进行了必要的表面除锈处理，并按相关国家标准喷涂底漆和喷涂氟碳漆面。