

供应00Cr20Ni25Mo4.5CuN不锈钢

产品名称	供应00Cr20Ni25Mo4.5CuN不锈钢
公司名称	上海崑舟金属制品有限公司
价格	98.00/千克
规格参数	00Cr20Ni25Mo4.5CuN圆棒:6-350 00Cr20Ni25Mo4.5CuN不锈钢棒:6-500 00Cr20Ni25Mo4.5CuN不锈钢圆钢:6-500
公司地址	上海市松江区新浜镇新绿路398号
联系电话	021-67636899 17316392809

产品详情

00Cr20Ni25Mo4.5CuN

谁知道热销00Cr20Ni25Mo4.5CuN的价格怎么样？有哪些比较出名的厂家或者供应商吗？听朋友说有个叫做崑舟金属的公司，

专门卖热销00Cr20Ni25Mo4.5CuN材料的，还主动给他寄样品，价格很优惠，最后成交了。对了，有关热销00Cr20Ni25Mo4.5CuN材料

的介绍是这样的：

=====

产品名称：00Cr20Ni25Mo4.5CuN不锈钢

产品产地：进口/国产

产品价格：电议

产品品牌：德国/日本/法国/美国

产品规格：锻件、棒材、板材、带材、环件、丝材、法兰等可根据客户要求生产

产品应用：普遍的应用于航天航空、电力、石油化学、船舶、机械、电子、环保等各个行业。

钢棒规格范围:直径6-500mm,长度0.5-30m；

钢板规格范围:厚度0.5-80mm,长1-6米,宽0.5-3m

钢管规格范围:外径6-530mm , 壁厚0.5-50mm , 长度1-12m ;

免费拿样 (免费拿样=首次付费拿样+二次进货返还)

=====

嵎舟金属—|00Cr20Ni25Mo4.5CuN材质单 , |— 嵎舟金属00Cr20Ni25Mo4.5CuN钢材 ,

嵎舟金属—|00Cr20Ni25Mo4.5CuN双相钢 , |— 嵎舟金属00Cr20Ni25Mo4.5CuN价格 ,

嵎舟金属—|00Cr20Ni25Mo4.5CuN代理商 , |— 嵎舟金属00Cr20Ni25Mo4.5CuN圆棒 ,

嵎舟金属—|00Cr20Ni25Mo4.5CuN批发商 , |— 嵎舟金属00Cr20Ni25Mo4.5CuN圆棒 ,

嵎舟金属—|00Cr20Ni25Mo4.5CuN直销价 , |— 嵎舟金属00Cr20Ni25Mo4.5CuN模具材料 ,

嵎舟金属—|00Cr20Ni25Mo4.5CuN不锈钢 , |— 嵎舟金属00Cr20Ni25Mo4.5CuN厂家直销 ,

嵎舟金属—|00Cr20Ni25Mo4.5CuN批发价 , |— 嵎舟金属00Cr20Ni25Mo4.5CuN是什么材料

嵎舟金属—|00Cr20Ni25Mo4.5CuN销售商 , |— 嵎舟金属00Cr20Ni25Mo4.5CuN是什么钢材 ,

=====

00Cr20Ni25Mo4.5CuN (00Cr20Ni25Mo4.5CuN N08904 , ,14539) 超级奥氏体不锈钢中含14.0-18.0%铬 , 24.0-26.0%镍 , 4.5%钼。00Cr20Ni25Mo4.5CuN超级奥氏体不锈钢属低碳高镍、钼奥氏体不锈钢耐酸钢 , 为引进法国H·S公司的专有材料。具有很好的活化—钝化转变能力 , 耐腐蚀性能极好 , 在非氧化性酸如硫酸、醋酸、甲酸、磷酸中具有很好的耐蚀性 , 在中性含氯离子介质中具有很好的抗点蚀性 , 同时具有良好的抗缝隙腐蚀及抗应力腐蚀性能。适用于70 以下各种浓度硫酸 , 在常压下耐任何浓度、任何温度的醋酸 , 及甲酸与醋酸的混酸中的耐腐蚀性也很好。

中文名 00Cr20Ni25Mo4.5CuN主要成分 20Cr-24Ni-4.3Mo-1.5Cu 简介 引进法国H·S公司的专有材料
配套焊材 焊条 , 焊丝

目录

1 00Cr20Ni25Mo4.5CuN材质介绍 :

简介

牌号及标准 :

00Cr20Ni25Mo4.5CuN不锈钢的金相结构:

物理和机械性能 :

00Cr20Ni25Mo4.5CuN的应用注意事项 :

2 00Cr20Ni25Mo4.5CuN参数列表 :

化学性能:

机械性能:

常温下合金的机械性能的最小值:

3 其他

00Cr20Ni25Mo4.5CuN用途,应用范围、应用领域有:

00Cr20Ni25Mo4.5CuN和劳力士 :

00Cr20Ni25Mo4.5CuN材质介绍

简介

00Cr20Ni25Mo4.5CuN超级奥氏体不锈钢属低碳高镍、钼奥氏体不锈钢耐酸钢，为引进法国H·S公司的专有材料。具有很好的活化—钝化转变能力，耐腐蚀性能极好，在非氧化性酸如硫酸、醋酸、甲酸、磷酸中具有很好的耐蚀性，在中性含氯离子介质中具有很好的抗点蚀性，同时具有良好的抗缝隙腐蚀及抗应力腐蚀性能。适用于70℃以下各种浓度硫酸，在常压下耐任何浓度、任何温度的醋酸及甲酸与醋酸的混酸中的耐腐蚀性也很好。

超级奥氏体不锈钢00Cr20Ni25Mo4.5CuN（00Cr20Ni25Mo4.5CuN；UNS：N08904；EN：1.4539）是一种含碳量低的高合金的奥氏体不锈钢，在稀硫酸中有很好抗腐蚀性，专为腐蚀条件苛刻的环境而设计。具有较高的铬含量和足够的镍含量，铜的加入使它具有很强的抗酸能力，尤其对氯化物间隙腐蚀和应力腐蚀崩裂有高度抗性，不易出现蚀损斑和裂缝，抗点蚀能力略优于其他钢种，具有良好的可加工性和可焊性，可用于压力容器。

牌号及标准：

UNS N08904（美国机动车工程师学会和美国材料与试验协会于1967年共同设计标准）、DIN1.4539（德国标准）、ASTM A240（美国材料与试验协会标准；全新标准将其归为不锈钢系列，原有标准ASME SB-625将其归为镍基合金系列）、SUS890L。

00Cr20Ni25Mo4.5CuN不锈钢的金相结构:

00Cr20Ni25Mo4.5CuN是完全奥氏体组织，与一般含钼量高的奥氏体不锈钢相比，00Cr20Ni25Mo4.5CuN对铁素体和δ相的析出不敏感。

物理和机械性能：

密度：8.0g/cm³。抗拉强度：σ_b 520Mpa。延伸率：δ 35%。00Cr20Ni25Mo4.5CuN不锈钢的耐腐蚀性：

由于00Cr20Ni25Mo4.5CuN碳含量是很低的（最大0.020%），因此在一般热处理和焊接的情况下，不会有碳化物析出。这样消除了一般热处理和焊接后出现的晶间腐蚀的危险。由于高的铬镍钼含量，并且添加了铜元素，因此00Cr20Ni25Mo4.5CuN即使在还原性环境中，如硫酸和甲酸中也可以被钝化。高的镍含量使其在活性状态下也有较低的腐蚀速度。在0~98%的浓度范围内纯硫酸中，00Cr20Ni25Mo4.5CuN的使用温度可高达40摄氏度。在0~85%浓度范围内的纯磷酸中，其抗腐蚀性能是非常好的。在湿法工艺生产的工业磷酸中，杂质对抗腐蚀性能有很强的影响。在所有各种磷酸中，00Cr20Ni25Mo4.5CuN抗腐蚀性优

于普通的不锈钢。在强氧化性的硝酸中，00Cr20Ni25Mo4.5CuN与不含钼的高合金化的钢种相比，抗腐蚀性性能较低。在盐酸中，00Cr20Ni25Mo4.5CuN的使用仅限于较低的浓度1-2%。在这个浓度范围。00Cr20Ni25Mo4.5CuN的抗腐蚀性能好于常规不锈钢。00Cr20Ni25Mo4.5CuN钢具有很高的抗点腐蚀能力。在氯化物溶液中其抗缝隙腐蚀能力也是很好的。00Cr20Ni25Mo4.5CuN的高镍含量，降低了在麻坑和缝隙处的腐蚀速度。普通的奥氏体不锈钢在温度高于60摄氏度时，在一个富氯化物的环境中对应力腐蚀可能是敏感的，通过提高不锈钢的镍含量，可以降低这种敏化性。由于高的镍含量，00Cr20Ni25Mo4.5CuN在氯化物溶液，浓缩的氢氧化物溶液和富硫化氢的环境中，具有很高的抗应力腐蚀破裂能力。

配套焊材：焊条（E385-16/17），焊丝（ER385）。

00Cr20Ni25Mo4.5CuN的应用注意事项：

1、加工性能

1.1 焊接性能

与一般的不锈钢一样，00Cr20Ni25Mo4.5CuN可以采用各种各样的焊接方式进行焊接。最常用的焊接方式为手工电弧焊或惰性气体保护焊，焊条或焊丝金属基于母材的成分且纯度更高，钼的含量要求高于母材。焊前一般无须进行预热，但是在寒冷的户外作业，为避免水气的凝集，接头部位或临近区域可作均匀加热。注意局部温度不要超过100℃，以免导致碳集聚，引起晶间腐蚀。焊接时宜采用小的线能量、连续及快的焊接速率。焊后一般无须热处理，如需进行热处理，须加热至1100~1150℃后迅速冷却。

1.2 机加工性能

00Cr20Ni25Mo4.5CuN的机加工特点类似于其他奥氏体不锈钢，加工过程中有粘刀及加工硬化的趋势。须采用正前角硬质合金刀具，以硫化及氯化油作为切削冷却液，设备及工艺应以减少加工硬化为前提。切削过程中应避免用慢的切削速度及进刀量。

00Cr20Ni25Mo4.5CuN 参数列表：

化学性能:

合金

%

铬

镍

钼

铜

铁

碳

锰

硅

磷

硫

00Cr20Ni25Mo4.5CuN

最小

19

23

4

1

余量

最大

23

28

5

2

0.02

2

1

0.045

0.035

机械性能:

Density

8.0 g/cm³

Melting point

1300-1390

常温下合金的机械性能的最小值:

合金状态

抗拉强度

Rm N/mm²

屈服强度RP0.2N/mm²

延伸率

A5 %

00Cr20Ni25Mo4.5CuN

490

216

35

其他编辑

00Cr20Ni25Mo4.5CuN用途,应用范围、应用领域有:

* 石油、石化设备，如石化设备中的反应器等。

* 硫酸的储存与运输设备，如热交换器等。

* 发电厂烟气脱硫装置，主要使用部位有：吸收塔的塔体、烟道、档门板、内件、喷淋系统等。

* 有机酸处理系统中的洗涤器和风扇。

* 海水处理装置，海水热交换器，造纸工业设备，硫酸、硝酸设备，制酸、制药工业及其他化工设备、压力容器，食品设备。

* 制药厂:离心机，反应器等。

* 植物食品：酱油罐，料酒，盐罐，设备和敷料。

* 对稀硫酸强腐蚀介质00Cr20Ni25Mo4.5CuN是匹配的钢种。

00Cr20Ni25Mo4.5CuN和劳力士：

在提到ROLEX，尤其是其优点时，无不会提及其表壳材料——00Cr20Ni25Mo4.5CuN都知道00Cr20Ni25Mo4.5CuN相对于316L来说镍含量提高了，于是就说镍的增加使其耐蚀性也提高了。事实果真如此吗？

00Cr20Ni25Mo4.5CuN是芬兰奥托昆普(OUTOKUMPU)公司发明的一种超级奥氏体不锈钢，其镍含量为25%，而316L的镍含量为14%，可见00Cr20Ni25Mo4.5CuN比316L的镍高出11个百分点，但这11个百分点的镍并不会带来众多表友所想象的耐蚀性的改善程度。00Cr20Ni25Mo4.5CuN这么高的镍含量是干啥的呢？两点。一、提高应力腐蚀抗力。腕表戴在阁下的手上是不会产生应力腐蚀环境的，这只有在环保、化工等领域才存在；二、保持材料具有一种良好的结构（就是316L那种结构），使其具有良好的加工性，或者叫成型性。有的看官说了，人家316L才14个镍就具有那种结构，你00Cr20Ni25Mo4.5CuN干嘛整那么个妖蛾子，非再增加11个镍，哄人哪？就为了提高价格？当然非也。这不得不说不说00Cr20Ni25Mo4.5CuN中镍元素的一位好兄弟、好搭档——钼元素。

00Cr20Ni25Mo4.5CuN相对316L的确耐蚀性提高了，而与我们表友最有关系的是其抗点蚀性的提高。这是由于相对于316L的2%的钼，00Cr20Ni25Mo4.5CuN含有4.3%的钼。正是这2.3%的钼的添加，使00Cr20Ni25Mo4.5CuN的抗点蚀性有了飞跃。但这也带来了一个弊端，就是会使材料的结构发生不好的改变（科学地说是由面心立方变成体心立方），这样一来材料的成型性就变差了。为了维持材料这种优异的微观结构，没办法，继续加镍吧。要知道，镍很贵，但钼更贵。于是，出现了含25个镍的00Cr20Ni25Mo4.5CuN。

钼这么好，我们继续加吧，加更多的钼，更多的镍，来做表壳。可以，但那价格可就高了去了，也没有必要，那是很特殊的领域用的合金了。

最后，不得不说一句，其实现在大部分人造骨骼就是用的316L(部分高端的用的钛合金)。想想，人体内的环境316L都足够了，干爽得多的手腕上用00Cr20Ni25Mo4.5CuN到底有多大必要（从技术的角度来说），我持保留意见。当然，这绝对是个不错的噱头，它的销量、表友的评价，都是很好的证明。