

缸筒脱脂工件脱脂雷士超声波半自动清洗设备

产品名称	缸筒脱脂工件脱脂雷士超声波半自动清洗设备
公司名称	无锡雷士超声波设备有限公司
价格	185300.00/台
规格参数	品牌:雷士超声 材质:不锈钢 产地:无锡
公司地址	无锡市北塘区惠钱路严家棚厂区
联系电话	86-51082465315 13357913176

产品详情

超声波脱脂是利用超声波振荡的机械能使脱脂液中产生数以万计的小气泡，这些小气泡在形成生长和闭合时产生强大的机械力，使零件表面沾附的油脂、污垢迅速脱离，从而加速脱脂过程，使脱脂更彻底。

雷士LSA-D80/4000缸筒脱脂清洗机组成:脱脂槽、水洗槽、去锈槽、喷淋和人工干预槽、天车。

脱脂清洗机主要是为了进行金属脱脂的清洗机，脱脂是金属件加工的前处理工艺，因为在金属件加工中表面会附着油污，那么在涂装电镀前就有一道清洗的工序，主要为了剥离金属件表面的油污，增加镀层的附着力。无锡雷士超声科技近年来致力于超声波清洗的发展，为工业清洗注入了新的活力，在国内众多企业使用，成为超声波清洗机行业一个值得信赖的品牌。

二、设备布局

设备总质量： 2.7T

占地面积：10000*2500mm

设备高度：3000mm

电源总功率： 100KW

工艺流程：天车吊装工件至脱脂槽清洗 水洗1漂洗 去锈槽除锈 水洗2漂洗 喷淋槽喷淋 吹干 完成

三、输送系统

1采用龙门式输送机构，龙门架使用电机驱动，龙门最大起吊总质量 500Kg；

2龙门横梁上挂电动葫芦，用于起吊工件，工件装在清洗篮内；

3龙门架立柱横梁采用 18 #工字梁

4电动葫芦上下制动：限位开关可自动停止

四、设备部件

序号	相关部件名称	材质、规格或用途	数量
1：	脱脂槽	不锈钢304	1台
2：	脱脂储液槽	不锈钢304	1台
3：	水洗1漂洗槽	不锈钢304	1台
4：	水洗1储液槽	不锈钢304	1台
5：	水洗2漂洗槽	不锈钢304	1台
6：	去锈槽	PP工程塑料	1台
7：	喷淋暨吹干槽	不锈钢304	1台
8：	电气控制柜	电器开关	1台

9 :	天车运行梁架	工字钢	1组
10 :	电动葫芦	移动搬送	1台
11 :	超声波发生器	超声波电源	2台
12 :	过滤器	循环过滤用	2台
13 :	循环泵	0.37KW	3台
14 :	喷淋泵	喷淋用	1台
15 :	气体过滤调节器	过滤压力调节	2只
16 :	气体过滤调节器	过滤除油压力调节	1只
备注			

五、技术参数

脱脂槽

内槽尺寸	(L*W*H) 3000*450*450mm
结构组成	脱脂槽、储液槽 槽体材质：不锈钢304
超声波装置	<p>(1) 超声波发生器频率：25KHZ，功率：4KW/台</p> <p>(2) 超声波发生器装置工作电压220VAC ± 10%；</p> <p>(3) 震板材质不锈钢304；</p>

	<p>(4) 超声波发生器电源IGBT大功率集成路</p> <p>(5) 槽内设置2组震板</p> <p>具有软启动及停机功能，手动零负荷启动关机，延长电器使用寿命。具有过载保护、水位频率自动跟踪功能、全数字扫频；电能转换效率可达95%以上，功率输出稳定可靠。</p>
加热方式	电加热，功率45KW
循环系统	<p>循环泵功率350W，循环可设置每小时1-2次</p> <p>滤芯10吋、5根</p>
液位保护系统	<p>脱脂槽液位保护功能，当液位不足时，超声波停止工作或无法工作；储液槽</p> <p>液位保护，当液位不足时，加热功能停止工作</p>
其它	自动进水 电磁阀CKD

六、操作指南

1. 旋转总电源开关手柄至ON状态。
2. 打开设备总进水阀
3. 打开设备总进气阀
4. 旋转控制柜面板下方的脱脂槽进水开关，水洗1槽进水开关，水洗2槽进水开关至开状态。这时脱脂槽进水指示灯，水洗1槽进水指示灯，水洗2槽进水指示灯均显示为绿色。3个槽的进水电磁阀打开分别进水到槽内液位开关指定液位时，进水电磁阀会自动关闭停止进水，这时三个进水指示灯均显示红色。

注意：在设备正常运行过程中这三个进水开关必须在开的状态，只有在更换槽中液体时才能将其旋至关状态。另本设备所用的CKD进水电磁阀必须在通电情况下才能完成操作，如遇突然断电则电磁阀会保持断电时的常开或常闭状态，不会自行恢复至常闭状态，切记。

5. 各槽进水完成后旋转控制柜左上方脱脂储液槽加热开关与水洗1储液槽加热开关至开的状态。分别设定两槽清洗工艺所要求的温度。

6. 旋转控制柜中间脱脂循环开关与水洗1槽循环开关至开的状态。通过循环泵，分别将脱脂槽与脱脂储液槽，以及水洗1槽与水洗1储液槽中的液体循环，以实现各槽内液体与储液槽内液体同时加热。

注意：脱脂储液槽与水洗1储液槽内各有三根大功率电加热管，可以在较短时间内加槽内液体迅速加热至工艺设定温度。因两个储液槽均为相对封闭，在正常操作过程中不要打开储液槽槽盖以免被热气所烫伤。储液槽内设有加热保护液位开关，在液位低于加热管时加热管不会工作以免出现加热管在空气中干烧损坏。两个加热槽的温度探头均设置在储液槽内。

7. 脱脂槽与水洗1槽槽内液体温度加热到工艺设定温度后，旋转控制柜右上方与中间鼓泡1开关，鼓泡2开关，及中间的超声开关，喷淋循环开关，喷淋开关至开状态。按照工艺要求设定每次超声清洗以及鼓泡所要求的时间。

注意：因使用厂家要求，在清洗槽的槽体上必须有超声，鼓泡，喷淋等控制按钮，故在设备使用过程中控制柜面板上的这些旋钮必须旋至开状态。

8. 操作天车遥控器，控制天车的吊钩行走至指定工位然后开始工艺要求的清洗流程。

9. 第五条中的喷淋循环开关是实现将喷淋槽中的相对干净的液体有循环泵泵至水洗2槽，以实现水洗2槽内液体的循环过滤，达到节能降耗的目的。循环泵由喷淋槽内液位开关控制，在喷淋槽内液体达到一定高度时，就会自动启动喷淋泵将其泵至水洗2槽，喷淋槽内液体下降到一定高度后循环泵即会自动停止工作，无需人工控制。

10. 循环过滤系统中的过滤器均装有压力表，定期检查压力表的压力，常规情况下一般压力表指针指示至0.2MPa时需更换过滤器中的过滤芯棒。

11. 去锈槽内加注的液体一般为强酸性液体，故该槽体采用的为耐酸碱的PP材质，使用过程中应注意避免剧烈撞击以免损坏槽体。去锈槽的进出水均使用单独的PP材质的球阀，开关过程中也应注意野蛮操作以免损坏。

12. 超声波控制器置于控制柜下方，本设备共有两台超声波控制器分别控制脱脂槽内的两块超声波振板。每台超声波控制器均有单独的电源开关，使用过程中可自由选择两台同时工作或任意一台单独工作。超声波控制器正常工作电流应该在4~5A之间。随着液位及液温的变化电流会有上下波动这是正常现象。

13. 本设备中脱脂槽，水洗1槽，水洗2槽均设有液位保护装置，如发现超声及鼓泡未工作不是设备故障，只需稍等片刻设备会自动补液至安全液位后，超声及鼓泡就会正常工作。

14. 本设备在控制柜面板下方与槽体上，均设有安全急停按钮，在使用过程中如有需要，可直接敲击此两处任意一处按钮，所有处于运行中的状态均会即刻停止。如要恢复只需将敲击过的按钮顺时针旋转释放

即可。