

生猪定点屠宰场专用污水处理设备装置

产品名称	生猪定点屠宰场专用污水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

生猪定点屠宰场专用污水处理设备装置

生猪屠宰废水处理设备介绍

1、屠宰废水首先进入隔油池，使较小的油球即有上升至水面的可能性，从而使水中的油粒更多地分离出来。同时，水中的固体物质，杂质又有较好的机会接触斜板板面，聚集在一起很快沉积下来，使污水处理进一步得到完善。因力污水杂质中含有很大数量的油份。所以使用斜管隔油装置效果远远超过同等规模的隔油池。分离去除污染物后的废水自流进入调节池，分离的油进入集油罐定期外运处理。

2、经过格栅进入调节池，格栅可以去除废水中较大粒径的悬浮物、漂浮物等杂质。然后废水进入综合调节池，对水量及水质进行调节。调节池内废水由提升泵提升至气浮设备。

3、屠宰污水预处理采用气浮设备，该设备采用一元化气浮装置，它由池体，溶气罐、空压机及回流水泵组成，由一个电控箱进行控制操作。废水中有大量的细小悬浮物及油脂，通过气浮装置的处理可大大降低上述污染物浓度，在气浮设备工作时加入高分子絮凝剂，废水经加药反应后进入气浮池内，与通过微气泡释放器释放的气泡充分混合接触，使水中的微小气泡粘附在絮凝体上，使絮凝体浮向水面形成浮渣，浮渣聚集到一定厚度后，由刮渣机刮入气浮泥槽再通过管路输送到污泥浓缩池，气浮池下层的清水一部分经溶气泵抽送供溶气水使用，剩余的清水通过溢流管进入后续处理单元。

该工艺流程简捷、工程造价低、系统稳定性强、运行经济、便于管理、处理效果好。

肉制品加工，指主要以各种畜、禽肉为原料加工成熟肉制品，以及畜、禽副产品的加工活动。污水特点：肉类加工污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂质、畜毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

猪污水主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。其污水具有水量大、排水集中、COD浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。另外它与其他高浓度有机污水的{zd0}不同在于它的NH₃-N浓度较高(约120mg/l)，因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对污水处理造成的影响。

目前国内外先进处理技术，针对不同浓度的污水，将成套处理工艺经研究综合对比，综合缩减，将其融为一体，制造加工而成一套适用于中小水量的生猪屠宰的污水处理设备——宰猪污水处理设备。

针对生猪屠宰所特有的水质特点，利用活性污泥法来达到净化污水的目的。其原理：利用xxx、好氧菌自身的生命活动消耗污水中的有机污染物，同时微生物形成的生物絮凝体使悬浮状和胶体状的有机污染物失稳絮凝，吸附在活性污泥表面，降解有机物，终达到净化污水的效果。

屠宰场污水处理设备定制

- 1、一体化污水处理设备的工艺成熟，产泥量小，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定；
- 2、填料面积大，微生物易着床，提高对有机物去除，使得出水稳定可靠；
- 3、前期处理效果好，减少后续污水处理负荷；
- 4、沉淀的效果好想，出水水质达标；
- 5、污水的xx率达到99%以上；
- 6、出泥量小，系统运行的稳定可靠，操作简便；
- 7、构造方式独特，减少气体扩散；
- 8、后期运行管理简单，可根据实际情况随时调整状态，达到{zj0}出水效果；
- 9、污染指标的去除效率高，BOD去除率在84%~91%，出水各项指标达到国家排放标准；