

# 电火花机油产品说明 电火花机油参数

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 电火花机油产品说明 电火花机油参数        |
| 公司名称 | 德州鑫城特种油品有限公司             |
| 价格   | 1850.00/桶                |
| 规格参数 | 闪点:110<br>粘度:2           |
| 公司地址 | 德州市解放南路932号              |
| 联系电话 | 0534-2311115 13153455556 |

## 产品详情

详细说明：

在机械工程中，电加工起着越来越重要的作用，电火花机床以其特有的加工性能，在我国的使用范围越来越广泛。电火花加工油是电火花机床的介质油，是加工工艺中的重要组成部分，它直接关系到工件的加工质量，关系到人员和设备的安全。我公司生产的电火花油具有高闪点、低粘度、不易挥发、无毒、无味的优良品质，是安全环保型产品。该产品在北京电加工所、沙迪克公司、湖北二汽及全国众多单位长期应用均获得用户好评。电火花机油是从煤油组分加氢后的产物，属于二次加氢产品。一般通过高压加氢及异构脱腊技术精练而成。

电火花机油也称为：火花油、电火花油、火花机油、放电加工油、火花机电蚀油。电火花机油是一种电火花机加工不可缺少的放电介质液体，电火花机油能够绝缘消电离、冷却电火花机加工时的高温、排除碳渣。电火花机油选用要点:1：要求低粘度，既流动性要好，粘度2.0以下较为合适。粘度低能有效排除碳渣，碳渣颗粒分离沉淀也会迅速。

2：要求高闪点，一般闪点在110度以上较为合适，排除安全隐患。

3：绝缘性能好，以维系工具电极与工件之间的适当的绝缘强度。

4：要求低挥发，既化学稳定性要强，能够延长使用期限。

5：电火花机加工时烟雾及气味少，无毒无臭，不刺激皮肤和神经系统。

6：油品颜色清澈，水白透亮无泡沫,不腐蚀。电火花机油的几个重要指标：1。要求透明度相对较高便于人工操作 2。气味淡 环保型 保护环境

优点

(1) 低粘度2.0：油性低，粘度低，冷却效果显著。具有良好的流动，排渣效果好，蚀出颗粒分离沉淀快。因此能够降低电极积碳，保护电极，提高模具表面精度。

(2) 120 高闪火点：相对排除安全隐患，提高重放电（粗加工）加工平均蚀除率提高300-500mm<sup>3</sup>/min。精加工放电时，提高电极寿命，缩短加工时间。

(3) 化学稳定性极强：精炼程度深，截取馏份窄（馏宽25 ），挥发性比一般品牌低20%，较煤油降低40%；损耗小，寿命长达两年。一般的品牌寿命在一年左右。

(4) 性能价格比高，综合利用成本低：广泛适用重放电（粗加工），精加工，飞机，精工军品，发动机配件等；无毒无臭利于健康环保，水白体的观察工况；的确是电火花成型加工的好帮手。

根据客户需要,该产品分为三种型号： 1.DRK-180；用于放电电流小于25A的机床。  
2.DRK-200；用于放电电流30-95A之间的机床。  
3.DRK-250；用于放电电流超过95A及喷射供油的机床。

说明：放电电流大的电火花油可用于放电电流小的机床，反之则不可。

煤油不能用作电火花油:它闪点低，容易着火，对人体有害，气味大，污染环境。

| 项目                          | DRK-180 | DRK-200 | DRK-250 | 试验方法      |
|-----------------------------|---------|---------|---------|-----------|
| 闪点(闭口)                      | >70     | >86     | >120    | GB/T 261  |
| 密度(20℃, g/cm <sup>3</sup> ) | <0.7500 | <0.8000 | <0.9000 | GB/T 1884 |
| 运动                          | <       | <       | <       | GB        |

|                            |                            |               |               |                      |
|----------------------------|----------------------------|---------------|---------------|----------------------|
| 粘度<br>, mm<br>2/s 20       | 2.0                        | 3.5           | 6.0           | /T<br>26<br>5        |
| 运动<br>粘度<br>, mm<br>2/s 40 | <                          | <             | <             | GB<br>/T<br>26<br>5  |
| 凝点<br>,                    | <-<br>24                   | <-<br>-5      | <-<br>5       | GB<br>/T<br>51<br>0  |
| 酸值<br>, mg<br>KOH/<br>g    | <<br>0.0<br>1              | <<br>0.0<br>1 | <<br>0.0<br>1 | GB<br>/T<br>26<br>4  |
| 颜色(<br>塞波<br>特比<br>色)      | ><br>+2<br>5               | ><br>+2<br>5  | ><br>+2<br>5  | GB<br>/T<br>35<br>55 |
| 气味                         | 无<br>刺<br>激<br>性<br>气<br>味 | 极<br>微        | 极<br>微        | 感<br>官               |

both;mso-layout-grid-align: auto'>感官