

# 电火花工作液产品说明 电火花液参数指标

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 电火花工作液产品说明 电火花液参数指标      |
| 公司名称 | 德州鑫城特种油品有限公司             |
| 价格   | 1850.00/桶                |
| 规格参数 | 闪点:11<br>粘度:2.5          |
| 公司地址 | 德州市解放南路932号              |
| 联系电话 | 0534-2311115 13153455556 |

## 产品详情

产品简介：

一．概况：

电火花工作液是目前电火花成型机床加工单位中可以代替煤油的较为理想的工作液，价格适中安全可以替代同类进口产品。本厂电火花工作液主要用于模具加工、电火花成型机床加工行业。本品除具有良好的清洗、冷却性能外，还具有闪点高、导电率低、介电性能强、挥发损耗少（约为煤油的三分之一）、无腐蚀、无刺激气味等优点。

二．性能：电火花液是一种专门为精密电蚀加工技术而开发的高稳定电介质液体。使用本产品，能有效地冲掉电蚀加工时工件间之金属屑，排渣快、沉淀快，减少碳积聚，降低电极的损耗，提高了模具表面精度，实现稳定的精密电蚀加工

推荐用途

- 1、具有较高的闪点，用于粗加工过程中快速金属去除。
- 2、黏度和挥发性较低，专为配合通用性和中等金属去除速率使用而设计。
- 3、黏度最低，适合低金属去除速率和精细加工过程使用。

性能特点

- 1.低黏度 有利于液体流经狭窄的火花缝隙，并且带走金属屑
- 2.低挥发性 减少液体的流失和操作者对雾化气体的接触

3.低气味 为操作者接受

4.高闪点 确保安全操作

5.高抗氧化性 延长使用寿命，并且减少废油残渣的产生

### 三．质量标准：

| 项目               | 质量指标           |
|------------------|----------------|
| 外观常温下            | 油体呈无色透明或水白色透明体 |
| 闪点（开口）           | 105 ~ 110      |
| 运动粘度（40℃）厘沲（CST） | 2.0 ~ 2.2      |
| 酸值KOH mg/g       | < 0.01         |
| 密度20℃ kg/L       | 0.750 ~ 0.780  |
| 水分               | 无              |

四．特性优点：粘度特别低，流动性好，降低电极积碳，减少电极更换或修复。电极损耗低，工件表面光洁度特高。精确度高，公差少，减少抛光。氧化安定性极佳，使用寿命可达二年以上，可反复使用。加工时烟雾及气味极少。无毒无臭，不刺激皮肤和神经系统。颜色清澈，水白透亮，利于观察工况。低挥发，低损耗，性能价格比高；综合利用成本比煤油低，物美价廉。

### 五．使用方法：

直接使用。

### 六．注意事项：

- 1、产品必须密闭存放，置于阴凉干燥处，防止暴晒雨淋，忌与高温物体置放在一起，盖子要密封，防止挥发物挥发，影响质量。
- 2、运输过程中应防止日晒雨淋，剧烈碰撞。
- 3、本品保存期三年。