

生猪屠宰场专用污水处理设备装置

产品名称	生猪屠宰场专用污水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

生猪屠宰场专用污水处理设备装置

屠宰厂污水处理工艺分析

屠宰废水中含有动物血、油脂、碎肉、食物残渣、毛、粪便和泥沙等污物。废水的特征可概括为：1.水质水量变化大（该厂废水为集中排放）；2.由表1可以看出，该废水可生化性较好，B/C比达到了0.4以上，适合采用生物法处理；3.废水中悬浮物含量很高，悬浮物含量SS 1500mg/L,除无机性杂质颗粒外，还含有很多流动性差的有机物如脂类和蛋白质，它们约占CODCr的40%-50%，本工程中CODCr 1800 mg/L，BOD5 900mg/L，动植物油 50mg/L，根据水质，可以看出屠宰废水可生化性较好，水质浑浊，易腐易臭，形成浮渣，在进行生物处理前必须经过预处理。根据对废水水质特点以及排放标准的综合分析对比后确定。

预处理采用气浮处理，气浮处理采用高效溶气气浮机。高效溶气气浮机具有以下特点：

1.处理能力大、效率高、占地少，去除水中的悬浮物及不可溶性COD，加入破乳剂去除水中的动物油，去除血色，工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。

2.高效溶气气浮曝气采用新型防堵型释放器。可克服传统装置运行不稳及大气泡翻腾的问题及释放头堵塞问题。

3.气浮时向水中曝气，对去除水中的表面活性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。

生物处理拟采用A/O生物接触氧化法。

采用A/O生物处理工艺是近几年来国内外环保工作者用以解决污水脱氮的主要方法，该方法具有如下特点：

利用系统中培养的硝化菌及脱氮菌，同时达到去除污水中含碳有机物及氨氮的目的，与经普通活性污泥法处理后再增加脱氮三级处理系统相比，基建投资省、运行费用低、电耗低、占地面积少。

A/O生物处理系统产生的剩余污泥量较一般生物处理系统少，而且污泥沉降性能好，易于脱水。

A/O生物法较一般生物处理系统相比耐冲击负荷高，运行稳定。

A/O生物处理系统因将NO₂-N转化成N₂，因此不会出现硝化过程中产生NO₂-N的积累，而1mg/ NO₂-N会引起1.14mgCOD值，因此只硝化时，虽然氨氮浓度可能达标，但COD浓度却往往超标严重。采用A/O生物处理系统不仅能解决有机污染，而且还能解决氮和磷的污染，使氨氮的出水指标小于10mg/l。总之，经过本工艺流程，出水的各项指标均能达到《城镇污水处理厂污水物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准。