

# 固定式废纸压块机协力高台卧式废纸压块机表现更出色

产品名称	固定式废纸压块机协力高台卧式废纸压块机表现更出色
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	145000.00/套
规格参数	郑州协力:1111 JDY160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

## 产品详情

大型液压废纸打包机、卧式黄板纸壳压块机、半自动/全自动废纸皮压包机生产厂家——郑州协力建工设备有限公司，专业实体卧式打包机生产基地，厂家直销，货真价实，厂家拥有20年生产液压打包机经验，如今协力卧式打包机加工工艺精湛，做工精细，质量检验完善，售后服务优质，质量和服务深受新老客户的肯定和满意。欢迎来厂实地考察，选购高性价比的卧式成套废纸打包机设备、卧式打包机单机、秸秆打包机、塑料瓶打包机整套设备、新款高配置卧式废纸板打包机，全自动棉花秸秆打包机设备。

——协力专业废纸皮打包机、大型卧式带门液压废纸打包机厂家直销——

如何眼观废纸打包机故障信息？眼看是废纸打包机故障诊断者用视觉对液压设备进行观察，以获取故障信息，针对废纸打包机使用者需要掌握一定的观察打包机故障的能力，协力废纸打包机生产厂家总结的简单眼观废纸打包机故障的方法如下。

一看速度。观察执行机构运动速度有无变化和异常现象。如推盘、油缸活塞杆行进速度是否有异常。二看压力。查看液压系统中各测压点的压力值大小，压力值有无波动现象，压力表是否达到调定值，真空表汞柱是否为0.03~0.04MPa，否则吸油系统工作不良，如滤油器堵塞、吸油管堵塞或进气等。三看废纸打包机油液。观察液压油的颜色以检测其污染程度，一般用透光玻璃瓶盛工作油液静置1h后进行观察：液压油清澈透明无色，为未污染的液压油；液压油呈混浊白色，且瓶的上部清而下部浑为水分混入污染，瓶的下部清而上部浑为空气混入污染；液压油呈深浅不匀的混浊红褐色，为混入铁锈及灰泥污染；液压油呈赤褐色或茶褐色，为高温和氧化污染变质；液压油呈透明但色变淡，为异种油液混入，如果粘度合适，尚可使用。油液表面是否有泡沫，油量是否在规定的油标线范围内，油液的粘度是否符合要求，油温表是否以30~50 温度显示，是否超过规定温度的允许值等。四看废纸打包机油箱。查看油箱液面高度是否合乎要求，液压泵吸油时是否因吸油波动而使油箱液面下降，从而造成吸油管和滤油器瞬间露出液面；查看油箱和回油管是否有气泡。五看废纸打包机泄漏。查看液压管道各接头、阀板结合处、液压缸端盖、液压泵轴等是否有渗漏、滴漏现象；查看液压系统的外泄漏情况，如观察泄漏滴油现象，以判别其泄漏程度。六看废纸打包机振动。观察液压缸活塞杆或工作台等运动部件工作时有无因振动而跳动等现象；观察液压泵及电机、溢流阀及其管路系统的振动情况，以判别其振动的原因。七看废纸打包机

压缩的废纸包块产品。根据液压设备加工出来的产品质量，判断运动机构的工作状态、系统工作压力和流量的稳定性。

八看废纸打包机液压系统。查看液压系统所有部位，以全面判别液压系统的技术状态；查看换向阀电磁铁的吸合状况，以判别电磁铁的工作状态；查看液压元件的磨损零件表面，以判别磨损程度。

掌握以上观察废纸打包机故障信息的方法可以快速找出废纸打包机故障源，当然也能很快的联系废纸打包机生产厂家相关售后人员，详细的告知故障信息，从而提高废纸打包机售后人员快速解决故障的工作效率。从而大大降低了客户使用废纸打包机在发生故障时停机造成的损失。