

20年自主品牌废纸压块机协力液压废纸压块机厂家

产品名称	20年自主品牌废纸压块机协力液压废纸压块机厂家
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	155000.00/套
规格参数	郑州协力:111 JDY160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

产品详情

好品质废纸打包机、通用黄板纸的压缩打包机、废旧纸皮书纸废纸打包机、全自动秸秆打包机、卧式半自动塑料瓶饮料瓶矿泉水瓶压块机成套设备，咨询专业卧式液压打包机品牌——郑州协力。协力从事液压打包机设计生产销售20余年，拥有卧式打包机专利技术12项，公司销售的废纸打包机遍布河南省以及周边县市、西北各省市地区，协力废纸打包机直销全国。协力本着诚信经营、踏实创新，如今协力废纸打包机客户现场扩展到云南、贵州、四川、重庆、山东、黑龙江、吉林。

——协力高质量半自动废纸打包机、大型卧式带门液压废纸打包机厂家直销——

液压废纸打包机在长期高负荷运行条件下，常常会出现这样那样的故障，其中噪声和振动故障比较常见，卧式废纸打包机操作者也不能忽视需要及时查明原因消除故障。噪音和振动往往同时出现，噪声恶化劳动条件，引起工人疲劳，振动将使管接头松脱甚至断裂，都必须加以消除。产生这类故障的主要原因是油液中混有较多的空气，废纸打包机油泵输油率的脉动较大，液压元件一些参数选择不当，以致发生共振，管道固定不牢等，消除方法如下：（1）当吸油路中有气体存在时产生严重的噪声，一方面可能是吸油高度太大，吸油管道太细，阻力太大，油泵转速太高，油箱透气不好，补给油泵供油不够，油液太黏或滤油器堵塞等原因，使油液不能添满油泵的吸油空间，使溶解在油液中的空气分离出来，产生气蚀现象；废纸打包机另一方面可能是吸油管密封不好，油面太低，滤油器部分外露，使得在吸油的同时吸入大量空气。从这些可能原因中找出确定的原因，并采取相应措施加以消除。（2）经检查上诉各项均无问题，则噪声和振动可能是油泵或马达的质量不好所致。油泵和马达的流量脉动，困油现象未能很好消除，叶片或活塞卡死，都将引起噪声和振动。拆开清洗并检查制造质量（主要是困油卸荷槽尺寸和相对运动零件的配合情况），对于不合要求的零件，废纸打包机要加以修理或更换。（3）引起振动还可能由于这样一些原因：电动机输出轴与油泵的输入轴同轴度误差大或联轴器松动，引起油泵的振动；管子细长，弯头多又未固定，管中流速较高，引起管道的振动（如果一段管子有显着振动，则故障根源可能是管道选择或安装不正确）；废纸打包机溢流阀或其它阀发生共振或阀的阻尼太小，而产生较大振动，引起油液压力的波动；换向阀动作太快，而造成换向时产生冲击和振动；随动系统的振动主要是由于参数选择不当（特别是随动阀的开口量），废纸打包机管道弹性变形太大或反馈连接中的间隙。（4）由于滑阀碰撞阀体或阀芯碰撞阀座所产生的撞击声，往往是产生杂音的重要原因。如果出现这种情况要注意采

取适当的缓冲措施。(5)系统中含有大量空气,也会引起噪声,废纸打包机因此在系统开始工作时要进行排气。通过以上造成废纸打包机噪音和振动故障的因素不难发现只有买到高质量的废纸打包机设备才能从根本上大大地降低后期使用的故障发生率。协力作为郑州高质量的废纸打包机生产厂家会认真从原材料、原配件、工艺质量、质量检查方面做好打包机的细节,保证出厂的废纸打包机的高品质。当然废纸打包机在长期使用过程中也要定期进行设备元件保养,只有保证废纸打包机正常操作和定期维护保养才能大大降低设备故障率和设备使用寿命。