

FRPP聚丙烯管厂家价格

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | FRPP聚丙烯管厂家价格 |
| 公司名称 | 江苏瑞尔隆鼎实业有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 瑞尔:8912 |
| 公司地址 | 镇江新区姚桥镇瑞业路6号 |
| 联系电话 | 0511-83390121 132-9646-2015 |

产品详情

TEL : 132-9646-2015

QQ微信同号 : 316-2983-268

将管子或配管零件之接合端部份以砂纸磨掉表面层,如表面尚有油脂,应用氯乙烯或丙酮拭净;将两端插入电焊套,两端必需插达电焊套之中间点,插入时两 endpoint 不得有水.然后插入焊接控制器之二次线,开始焊接.过程中不得移动或碰触及中途切断电源或使二次线接合点松脱.焊接完成一小时后俟接合点完全冷却才可以加压於管内及由外扳动管子,以确保接合点不变形。

从工具放置架上取出已达到要求温度的加热板。放在操作架上，一边靠在焊接面的一面，推进液压夹具，使压力达到要求的熔接压力。当焊接面热熔翻边达到1mm时，松开加热卸压阀，卸去加热压力，等待到一段时间后，就达到了焊接面热熔对接的要求。