

# CPDT-06-05-E-10-FPT台湾WILSHEN伟圣单向阀

产品名称	CPDT-06-05-E-10-FPT台湾WILSHEN伟圣单向阀
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

## 产品详情

CRG-10-05-20-SE 本发明提供了一种刀具刀座装置，包括：用于支撑滚刀刀轴的两端的滚刀刀座2、设置在滚刀刀座2上并用于锁紧滚刀刀轴的端部的压紧装置，压紧装置包括用于压紧滚刀刀轴的端部的压紧件3、与压紧件3连接并用于通过自身的周向旋转来带动压紧件3移动的紧固件，压紧件3可相对于滚刀刀座2进行有限位的移动，当旋紧紧固件时，压紧件3压紧滚刀刀轴的端部，当松开紧固件时，压紧件3解除对滚刀刀轴的端部的压力。

需要说明的是，在使用本发明所提供的刀具刀座装置时，可通过机器人或者其他配合机械完成刀具的安装和拆卸操作，只需通过旋转紧固件，从而带动压紧件3进行移动，使其压紧或远离刀具，最终实现刀具的压紧和拆卸过程。因此，当旋紧紧固件时，压紧件3压紧滚刀刀轴的端部，从而完成刀具的安装操作；当松开紧固件时，压紧件3解除对滚刀刀轴的端部的压力，滚刀刀轴不再受挤压，继而可由专门的机械手拆下进行更换。

台湾WILSHEN伟圣单向阀

CPD系列释压型液控单向阀部分型号：

CPDG-03-05-E-10-FPT CPDT-03-05-E-10-FPT CPDF-03-05-E-10-FPT

CPDG-06-05-E-10-FPT CPDT-06-05-E-10-FPT CPDF-06-05-E-10-FPT

CPDG-10-05-E-10-FPT CPDT-10-05-E-10-FPT CPDF-10-05-E-10-FPT

CPDG-03-50-E-10-FPT CPDT-03-50-E-10-FPT CPDF-03-50-E-10-FPT

CPDG-06-50-E-10-FPT CPDT-06-50-E-10-FPT CPDF-06-50-E-10-FPT

CPDG-10-50-E-10-FPT CPDT-10-50-E-10-FPT CPDF-10-50-E-10-FPT

CPDG-03-05-E-10-FT CPDT-03-05-E-10-FT CPDF-03-05-E-10-FT

CPDG-06-05-E-10-FT CPDT-06-05-E-10-FT CPDF-06-05-E-10-FT

CPDG-10-05-E-10-FT CPDT-10-05-E-10-FT CPDF-10-05-E-10-FT

CPDG-03-50-E-10-FT CPDT-03-50-E-10-FT CPDF-03-50-E-10-FT

CPDG-06-50-E-10-FT CPDT-06-50-E-10-FT CPDF-06-50-E-10-FT

CPDG-10-50-E-10-FT CPDT-10-50-E-10-FT CPDF-10-50-E-10-FT

CPDG-03-05-E-10-FP CPDT-03-05-E-10-FP CPDF-03-05-E-10-FP

CPDG-06-05-E-10-FP CPDT-06-05-E-10-FP CPDF-06-05-E-10-FP

CPDG-10-05-E-10-FP CPDT-10-05-E-10-FP CPDF-10-05-E-10-FP

CPDG-03-50-E-10-FP CPDT-03-50-E-10-FP CPDF-03-50-E-10-FP

CPDG-06-50-E-10-FP CPDT-06-50-E-10-FP CPDF-06-50-E-10-FP

CPDG-10-50-E-10-FP CPDT-10-50-E-10-FP CPDF-10-50-E-10-FP

CPDG-03-05-ET-10-FPT CPDT-03-05-ET-10-FPT CPDF-03-05-ET-10-FPT

CPDG-06-05-ET-10-FPT CPDT-06-05-ET-10-FPT CPDF-06-05-ET-10-FPT

CPDG-10-05-ET-10-FPT CPDT-10-05-ET-10-FPT CPDF-10-05-ET-10-FPT

CPDG-03-50-ET-10-FPT CPDT-03-50-ET-10-FPT CPDF-03-50-ET-10-FPT

CPDG-06-50-ET-10-FPT CPDT-06-50-ET-10-FPT CPDF-06-50-ET-10-FPT

CPDG-10-50-ET-10-FPT CPDT-10-50-ET-10-FPT CPDF-10-50-ET-10-FPT

CPDG-03-05-ET-10-FT CPDT-03-05-ET-10-FT CPDF-03-05-ET-10-FT

CPDG-06-05-ET-10-FT CPDT-06-05-ET-10-FT CPDF-06-05-ET-10-FT

CPDG-10-05-ET-10-FT CPDT-10-05-ET-10-FT CPDF-10-05-ET-10-FT

CPDG-03-50-ET-10-FT CPDT-03-50-ET-10-FT CPDF-03-50-ET-10-FT

CPDG-06-50-ET-10-FT CPDT-06-50-ET-10-FT CPDF-06-50-ET-10-FT

CPDG-10-50-ET-10-FT CPDT-10-50-ET-10-FT CPDF-10-50-ET-10-FT

CPDG-03-05-ET-10-FP CPDT-03-05-ET-10-FP CPDF-03-05-ET-10-FP

CPDG-06-05-ET-10-FP CPDT-06-05-ET-10-FP CPDF-06-05-ET-10-FP

CPDG-10-05-ET-10-FP CPDT-10-05-ET-10-FP CPDF-10-05-ET-10-FP

CPDG-03-50-ET-10-FP CPDT-03-50-ET-10-FP CPDF-03-50-ET-10-FP

CPDG-06-50-ET-10-FP CPDT-06-50-ET-10-FP CPDF-06-50-ET-10-FP

CPDG-10-50-ET-10-FP CPDT-10-50-ET-10-FP CPDF-10-50-ET-10-FP

因此，通过使用本发明所提供的刀具刀座装置，可实现盾构机刀盘刀具的换刀操作机器人化，从而提高换刀效率、降低换刀成本、消除安全隐患。并且，本发明所提供的装置其结构简单、操作方便，可进行推广应用。

综上所述，本发明所提供的刀具刀座装置，可实现盾构机刀盘刀具的换刀操作机器人化，并可进行普及应用。

在上述第一种具体实施方式中的刀具刀座装置的基础之上，具体地，滚刀1及滚刀刀座2均为高承载结构件。

需要说明的是，在利用盾构机进行隧道掘进操作时，滚刀1和滚刀刀座2容易受到巨大的载荷冲击，因此，将滚刀1及滚刀刀座2均设置为高承载结构件，将利于滚刀1及滚刀刀座2均能够承受较大的冲击载荷，以提高装置的使用寿命。