

HVLP低压温风喷涂设备

产品名称	HVLP低压温风喷涂设备
公司名称	日照市飞斯特汽车工具科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区桂林路
联系电话	4008780633 13863367689

产品详情

飞斯特HVLP低压喷涂设备特点

1、热风气源：飞斯特HVLP低压喷涂设备采用墨西哥工业级电动涡轮，三级涡轮增压电机能产生高流量低气压的热风气源，不含任何水分和油气，使得油漆和气源充分混合，达到最佳雾化状态，此时喷涂的涂层是最佳的效果，不会有针孔气眼等问题。

2、省漆又环保：飞斯特HVLP低压喷涂设备相对气泵驱动的喷枪，可以节省40%-60%的油漆，如果结合局部快修技术，甚至可以节省70%的油漆，油漆节省的同时对人体的伤害同样减少。

3、效率提高：喷涂工序之间的闪干时间和油漆等待完全干燥的时间，是妨碍喷漆行业提高效率的最大问题，尤其是在北方地区，冬季温度偏低，油漆干燥时间至少延长一倍，严重影响生产效率，使用飞斯特低压喷涂设备，由于具有预热和热风干功能，漆面零水分状态，可以喷涂完毕之后马上风干，使得效率得到提高。

4、效率看得见：飞斯特HVLP低压喷涂设备采用国际质量标准的喷枪及配件，车厂原车的效果可一步到位，同时可以人为的控制漆面橘皮大小和精准度，同时解决了传统喷漆的很多不好解决的问题，可以更好的控制喷涂面积的大小，更加方便和完美。

5、人性化设计：飞斯特HVLP低压喷涂设备独有的远程遥控功能，使得喷涂工作更加方便，让施工者的工作更加简化。

HVLP喷涂和普通空气喷涂原理对比

1、空气喷涂使用 40-70 psi(3-5KG) 雾化空气压力对涂料进行雾化(空气流量为15 CFM)

2、 HVLP 喷涂使用 6-8 PSI(0.5KG)或更低的雾化空气压力, 增加空气流量到 80 CFM 或更多对涂料进行雾化

空气喷涂用空气压力对涂料进行雾化，而HVLP用空气流量对涂料进行雾化

空气喷涂与HVLP喷涂的效率比较

1、空气喷涂走枪速度较快但较高的空气压力会形成漆雾反弹，致使传递效率较低

2、 HVLP喷涂速度与空气喷涂相似，但由于HVLP气压较小，漆雾反弹和过喷减少，具有更高的传递效率。

3、 HVLP 和空气喷涂一样不能用于雾化高粘度和大流量的涂料。

4、 HVLP 可以用来喷涂的流量范围在 22到28oz./min (660ml-840ml/min)

电话：4008780633 网址<http://www.bolixiufu.com/chanpin/19/>