

## SC光纤快速接续冷接子（厂家自营）

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | SC光纤快速接续冷接子（厂家自营）         |
| 公司名称 | 慈溪市弘邦通信设备厂销售部             |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 慈溪市观海卫镇工业园区               |
| 联系电话 | 0574-63656015 18667877075 |

## 产品详情

SC光纤快速接续冷接子（厂家自营）

光纤快速连接器：

【慈溪市弘邦通信设备厂】专业从事光纤快速连接器生产制造多年，所用插芯皆为国内最好三环插芯，进口匹配液，数据确保0.3dB内；可靠性与稳定性高，因此适宜于FTTH接入链路室内节点使用。光纤快速连接器的产品组成：外壳，接续子，尾壳，护套，卡扣。

弘邦通信光纤快速连接器操作简单，施工快速，对操作环境无特殊要求，无施工源，工具简单，携带方便。我公司生产多款光纤快速连接器，主要型号有：SC光纤快速连接器，FC光纤快速连接器，预埋式光纤快速连接器，直通式光纤快速连接器。厂价直销，出厂全检，质量保证。欢迎广大客户来电咨询、采购。

弘邦通信设备有限公司主要生产经营：冷接子SC光纤快速连接器 SC光纤接头，光纤接头，光纤箱体，光纤机柜，光纤快速连接器，光纤适配器，光纤终端盒，

光纤配线箱，光纤配线架，光缆交接箱，光纤分光箱，光纤分光器，光纤面板，光纤桌面盒，光纤楼道箱，FTTH入户箱，

通信工程机箱机柜，通信光纤接头，光纤尾纤，束状尾纤，光纤跳线，跳纤；所有产品均厂价销售，质量保证，售后无忧

质量问题包退换，确保全部现做现销，拒绝回收，诚信为首，质量，欢迎广大客户来电咨询，采购；

销售负责人：刘经理 18667877075/18668800126

公司名称：慈溪市弘邦通信设备厂

厂址：慈溪市观海卫镇工业园西区

企业客服QQ：37491288

弘邦冷接子SC光纤快速连接器的优点：

- 1、操作简单，光缆开剥只需一次，施工速度快；
- 2、对操作环境无特殊要求；
- 3、无源施工；
- 4、工具简单，易携带。

冷接子SC光纤快速连接器 SC光纤接头又叫光纤现场连接器，弘邦生产的光纤快速连接器操作简单，施工快速，对操作环境无特殊要求，无施工源，工具简单，携带方便。接续完毕后，可对光纤接续操作效果进行直观检验，时间判断接续质量，避免后期修正，降低施工成本。

光纤快速连接器材料上分类：塑料和金属，这里主要指的是V槽材料，其他散件的材料基本上都大同小异；

V槽实际上是快速连接器核心部件，因此它的材料的选择关系到整个快速连接器。就目前

而言，市场上商用的就两种，一种是金属的，另一种是塑料的；还有一类玻璃V槽，但这类材质目前还处于研发当中。

就性能上来说；金属V槽在平均损耗上做的要比塑料的略好，这主要因为塑料V槽它受到磨具精度的制约，注塑出来的V槽质量参差不齐，这就需要厂家花时间去挑选和识别。但价格上，金属V槽要高一些，一个是其材料本身较塑料的贵，另一方面其加工难度要比塑料的大，为具备耐高温耐低温，耐腐蚀，金属V槽的选材和镀膜处理都十分关键；

【冷接子SC光纤快速连接器 SC光纤接头

】

销售负责人：刘经理 18667877075/18668800126

SC光纤快速接续冷接子（厂家自营）

?SC?????????????

?SC?????????????

?FC?????????????

?FC?????????????LC?????????????

以下是弘邦通信生产的光纤快速连接器技术指标：

插入损耗： 0.3 dB (送检峰值为0.21dB)

回波损耗： 50 dB (送检波动0.6dB)

高温实验： 0.3 dB (85 )

低温实验： 0.3 dB (-40 )

温度循环： 0.3 dB (反复循环-40 ~85 ，回波损耗变量 < 5dB)

湿热实验： 0.3 dB (85%RH,85 )

重复测试： 0.3 dB (重复插拔10次后，回波损耗变量 < 5dB)

机械耐久： 0.3 dB (重复插拔500次后，回波损耗变量 < 5dB)

抗拉测试： 0.3 dB (50N 10min L=22cm)

振动实验： 0.3 dB (10至 55Hz 三向,每个方向2小时)

浸水实验： 0.3 dB (43 ,PH=5.5 ± 0.5) 56mm

V槽夹持： 0.3 dB (4N/30s)

高度落体： 0.3 dB (4米，3次)

应用范围： FTTH，光纤机房线路改造

## 光纤快速连接器分类与剖析

目前包括国外国内，快速连接器生产厂家较多，其结构和材质上也形成了各自的特点。结构上分类：机械接续型和热熔型两大类。机械接续型又分：直通型和预埋型。直通型：光缆开剥、切割后直接从尾端穿到连接器顶端，连接器内部无连接点；预埋型：接头插芯内预埋一段光纤，光缆开剥、切割后与预埋光纤在连接器内部V槽内对接，V槽内填充有匹配液。

### 直通型结构优点：

：对切割端面依赖性强；因为直通型结构是将光纤从连接器尾部直接穿到连接器顶端，这就意味着光纤切割端面就是连接器端面，如果光纤切割端面不平整，势必会影响连接器性能指标，尤其是回波损耗更无保障；传统的尾纤、跳线在生产时为保证其回波指标，都是要经过研磨，根据插芯和研磨工艺的不同，对端面进行区分，分为PC、UPC、APC，而直通型结构只是手工切割端面，并无研磨，更谈不上PC、UPC、APC，如果要确保质量，只能依靠操作人员的切割水平，因此其要求操作人员具备较强的光纤施工能力和经验。

第二，对陶瓷插芯与光纤直径匹配要求严格；同样的也是由于直通型结构是将光纤从连接器尾部直接穿到连接器顶端，这就要求陶瓷插芯内孔径要大于等于光纤直径，否则穿不进去。但是又不能太大，太大则为导致光纤在陶瓷插芯内晃动，导致偏芯。从而影响连接器性能。

第三，对切割长度、夹持件强度要求严格；切割所留光纤如果长了或者短了致使在穿纤的时候穿过头或没穿到头，都会导致衰减大。另外即使长度到位，对于后方固定光纤光缆的夹持件强度要求也很高；因为施工以及用户在使用过程中的拉拽，以及随着使用年限的增加，材料的形变都可能引起光纤光缆与连接器发生相对位移。实验表明在凸出或凹陷超过50nm的情况下，连接器的损耗就会变得很大。当然直通型结构也有其优点，就是其连接器本身结构简单，工厂生产较为容易，因此造价低。

预埋纤结构优点：

1、陶瓷插芯内预埋光纤顶端进行了研磨，回波损耗有保障；2、内部对接处填充匹配液，不过分依赖光纤端面切割；3、预置光纤通过注胶固化，不会出现晃动、偏芯的情况；

当然他也有他的缺点，就是断纤后难处理。

目前大部分生产厂家均采用预埋纤结构，只有少数采用直通型。

热熔型快速连接器，这里将其与热熔进行了一个对比：

热熔接熔接成端，实际上就是将光缆与尾纤分别开剥后通过熔接机热熔对接，对接完后需要使用熔接盘进行固定保护；

热熔型快速连接器，实际上一样是光纤熔接，只不过熔接点在连接器尾端内部，相当于热熔把尾纤的尾缆给省掉了，这样做的好处是熔接好后，不需作额外保护。

但就其操作来讲，一样要使用熔接机，一样是有源热熔，和普通热熔实际上本质上并无区别。热熔接所具备的缺点，它同样存在，因此该类方式并未被广泛采用。

【弘邦通信】销售负责人：刘经理 18667877075/18668800126

供应冷接子SC光纤快速连接器 SC光纤接头 SC光纤快速连接器 光纤快速接续连接器 光纤现场连接器 光纤冷接头

供应SC光纤快速接续冷接子（厂家自营）