

红橡木皮厂家价格

产品名称	红橡木皮厂家价格
公司名称	临沂善从工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰陵县兰陵镇西南隅村23号
联系电话	0539-85685652 13025267527

产品详情

TEL : 156-8916-5381

QQ微信同号 : 316-2983-268

旋切单板和刨切单板都可用来做装饰材料，一般有径切木纹和弦切木纹两种，但径切木纹比弦切木纹更易被人们所接受。随着单板层积材生产技术的成熟，其已广泛应用于建筑、家具和车船制造等行业。采用厚单板制造单板层积材，对于生产工艺和降低成本都是有利的。由于单板厚度的加大，如生产同样厚固目度的LVL，则可减少单板的层数，从而减少了单板的涂胶量，减少了环境污染(据调查显示，现在绝大多数胶对人体都有害)。另外，预压、热压、组坯等的时间大大减少，提高了生产率。日本木下叙幸等人对厚单板旋切做了较为有益的试验和研究，试验中单板旋切厚度为10mm，旋切质量较好。关于厚单板刨切的研究很少，据德国研究人员称，有的树种刨切单板可厚达15mm。

蒸煮：木方经过蒸煮（即水热处理）以后，木材的可塑性增加。提高木材塑性的最有效方法是将温度和含水率这两个因素同时配合调整，即提高木材的温度同时又增加木材的含水率。这就是实际生产中通常用饱和蒸汽或热水对木方进行蒸煮处理—水热处理的原因所在。首先，木方放入蒸煮池时，应按树种，木方规格分别进行；水温最好保持常温，并缓慢升温，避免因热应力导致木方开裂。升至40℃以上时，更应放慢升温速度；蒸煮过度也会降低薄木质量；蒸煮池应经常清除树脂、树皮、泥沙，并经常换水，以减少木方污染；蒸煮处理后的木方应及时放入刨切机前的贮木温水槽中，保温在40~50℃范围（随树种和薄木厚度而定）。下表列出了几种木材的蒸煮基准，仅供参考。