

赛特蓄电池BT-HSE-80-12HL工厂销售

产品名称	赛特蓄电池BT-HSE-80-12HL工厂销售
公司名称	北京德莱尼特电源有限公司
价格	655.00/只
规格参数	品牌:福建赛特 型号:BT-HSE-80-12HL 产地:泉州
公司地址	北京市昌平区建材城西路87号2号楼13层1单元1323 (注册地址)
联系电话	010-57299685

产品详情

赛特蓄电池BT-HSE-80-12HL工厂销售

产品说明：

赛特蓄电池[产品介绍]：

赛特阀控式铅酸（VRLA）蓄电池完全满足通讯和电力应用领域的不同需要。赛特蓄电池的先进设计理念可确保其寿命更长、放电性能稳定和应用广泛的特点，以满足任何电源系统的需要（电池容量：1.3至1000Ah）。赛特发挥其丰富的制造经验和独具创新的阀控式铅酸（VRLA）技术，使BT HSE系列产品成为通讯领域及多用途备用电源的代表及标志。

精巧的制造技术、彻底的品质检测：

氩弧焊接极柱，确保密封效能

全自动氦泄露检测设备，可确保蓄电池密封的完整性

电脑控制的“重量灌液”程序，可确保每个蓄电池内电解液分配的准确性

自动极板叠装设备，可确保部件生产的高效性和一致性

每一节蓄电池产品于出厂前必须通过容量、电压及内阻测试

应用领域 电力、通信系统；

UPS、EPS电源；

应急电源；

安防系统；

地铁、铁路系统；

太阳能、风能系统。

产品特性 板栅采用低钙高锡多元合金，板栅腐蚀速率极低；

板栅采用曲面发散设计结构，有效地防止活性物质脱落并提升极板过流能力；

正极活性物质采用含有长寿命因子的高密度配方；

负极活性物质采用含锡的特殊含炭电极，有效地防止负极硫酸盐化；

电解质采用含有Sn²⁺等添加剂的特殊配方；

采用含酸后高弹性电池隔板，提供长期稳定的极群紧压力，延长电池寿命；

采用比重为1.280d的低密度电解液，降低极板腐蚀速率，延长电池寿命；

采用一体跨桥设计，防止内部短路/断路，提升载流能力；

电池采用电池内化成工艺，电池的一致性得到明显提升；

采用螺纹铅套和高性能环氧树脂双重密封工艺，避免端子爬酸不良；

采用高强度并达到UL94 V-0阻燃等级的ABS阻燃壳体，提升电池使用过程可靠性；

采用高品质安全阀，电池密封反应效率 98%；

具有较低的自放电率，提升电池运输储存后使用的可靠性；

在25 环境下，电池自放电 < 3%/月；

电池循环寿命较普通电池提升15%以上，25%DOD循环1200次以上；

电池设计浮充寿命为12年（在25 环境下）；

电池工作环境温度0~40 。

尺寸规格

型号	额定电压(额定容量(外形尺寸(mm)	参考重量(kg)	端子
----	----------------------	------------	----

	V)	AH)	长	宽	高	总高	形式	
BT-HSE-40-12/HL	12	40	196	165	170	170	12.6	F9/F36
BT-HSE-65-12/HL	12	65	349	167	174	174	21.0	F11
BT-HSE-70-12/HL	12	70	260	168	208	222	22.8	F25
BT-HSE-80-12/HL	12	80	331	173	217	224	27.4	F13
BT-HSE-90-12/HL	12	90	331	173	217	224	28.2	F13
BT-HSE-100-12/HL	12	100	331	173	217	224	31.5	F13
BT-HSE-120-12/HL	12	120	406	173	209	237	37.2	F22
BT-HSE-125-12/HL	12	125	406	173	209	237	38.2	F22
BT-HSE-150-12/HL	12	150	482	171	240	240	46.8	F23
BT-HSE-180-12/HL	12	180	523	240	219	223	58.2	F24
BT-HSE-200-12/HL	12	200	523	240	219	223	64.6	F24

完美的设计：

“菱形侧壁”专利设计，可确保结构的完整性

聚丙烯外壳及封盖，经久耐用。阻燃型设计，完全符合 UL94V - 028 % 技术要求

高压压缩玻璃棉吸液式（AGM）技术，复合效率超过 99 %

内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加装在蓄电池盖上，可为蓄电池提供安全可靠的保护

应用范围：

电信领域：无线通讯、蜂窝网络

电力领域：电力控制、直流屏

资讯领域：宽带网、IDC

高实用型的优点：

浮充应用方式下蓄电池的设计寿命超过 10 年。高级铅 - 锡 - 钙 - 银正极合金，有助于防止腐蚀

较高的阀门压力，大大增加电池内部气体复合率（于 25 时超过 99 %）

特有的正栅极扩展容量，大大地降低了极板的纵向弯曲和发生短路的可能性

可额外配备搬运手柄，便于安装运送。

所有赛特电池均是在ISO9000质量体系严格控制下进行生产，出厂前经过100%的质量检验，实行24小时售后服务。