

PF-150-20-FPT台湾WILSHEN伟圣满油阀

产品名称	PF-150-20-FPT台湾WILSHEN伟圣满油阀
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

CPDT-03-05-E-10-FPT图1为本发明所提供的刀具刀座装置具体实施例一的结构示意图；

图2为本发明中压紧件解除对滚刀刀轴端部的压力时的压紧装置的结构示意图；

图3为本发明中压紧件压紧滚刀刀轴端部时的压紧装置的结构示意图。

其中，1为滚刀、2为滚刀刀座、3为压紧件、4为滑动导向轴、5为第一轴承、6为整体辅助压块、7为螺栓、8为螺母、9为定位销。

台湾WILSHEN伟圣满油阀

PF系列满油阀部分型号：

PF-50-20-FPT PF-80-20-FPT PF-90-20-FPT

PF-100-20-FPT PF-125-20-FPT PF-150-20-FPT

PF-50-20-FT PF-80-20-FT PF-90-20-FT

PF-100-20-FT PF-125-20-FT PF-150-20-FT

PF-50-20-FP PF-80-20-FP PF-90-20-FP

PF-100-20-FP PF-125-20-FP PF-150-20-FP

台湾WILSHEN伟圣单向阀

CPD系列释压型液控单向阀部分型号：

CPDG-03-05-E-10-FPT CPDT-03-05-E-10-FPT CPDF-03-05-E-10-FPT

CPDG-06-05-E-10-FPT CPDT-06-05-E-10-FPT CPDF-06-05-E-10-FPT

CPDG-10-05-E-10-FPT CPDT-10-05-E-10-FPT CPDF-10-05-E-10-FPT

CPDG-03-50-E-10-FPT CPDT-03-50-E-10-FPT CPDF-03-50-E-10-FPT

CPDG-06-50-E-10-FPT CPDT-06-50-E-10-FPT CPDF-06-50-E-10-FPT

CPDG-10-50-E-10-FPT CPDT-10-50-E-10-FPT CPDF-10-50-E-10-FPT

CPDG-03-05-E-10-FT CPDT-03-05-E-10-FT CPDF-03-05-E-10-FT

CPDG-06-05-E-10-FT CPDT-06-05-E-10-FT CPDF-06-05-E-10-FT

CPDG-10-05-E-10-FT CPDT-10-05-E-10-FT CPDF-10-05-E-10-FT

CPDG-03-50-E-10-FT CPDT-03-50-E-10-FT CPDF-03-50-E-10-FT

CPDG-06-50-E-10-FT CPDT-06-50-E-10-FT CPDF-06-50-E-10-FT

CPDG-10-50-E-10-FT CPDT-10-50-E-10-FT CPDF-10-50-E-10-FT

CPDG-03-05-E-10-FP CPDT-03-05-E-10-FP CPDF-03-05-E-10-FP

CPDG-06-05-E-10-FP CPDT-06-05-E-10-FP CPDF-06-05-E-10-FP

CPDG-10-05-E-10-FP CPDT-10-05-E-10-FP CPDF-10-05-E-10-FP

CPDG-03-50-E-10-FP CPDT-03-50-E-10-FP CPDF-03-50-E-10-FP

CPDG-06-50-E-10-FP CPDT-06-50-E-10-FP CPDF-06-50-E-10-FP

CPDG-10-50-E-10-FP CPDT-10-50-E-10-FP CPDF-10-50-E-10-FP

CPDG-03-05-ET-10-FPT CPDT-03-05-ET-10-FPT CPDF-03-05-ET-10-FPT

CPDG-06-05-ET-10-FPT CPDT-06-05-ET-10-FPT CPDF-06-05-ET-10-FPT

CPDG-10-05-ET-10-FPT CPDT-10-05-ET-10-FPT CPDF-10-05-ET-10-FPT

CPDG-03-50-ET-10-FPT CPDT-03-50-ET-10-FPT CPDF-03-50-ET-10-FPT

CPDG-06-50-ET-10-FPT CPDT-06-50-ET-10-FPT CPDF-06-50-ET-10-FPT

CPDG-10-50-ET-10-FPT CPDT-10-50-ET-10-FPT CPDF-10-50-ET-10-FPT

具体实施方式

下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

本发明的核心是提供一种刀具刀座装置，其可实现盾构机刀盘刀具的换刀操作机器人化，并可进行普及应用。

请参考图1至图3，其中，图1为本发明所提供的刀具刀座装置具体实施例一的结构示意图；图2为本发明中压紧件3解除对滚刀刀轴端部的压力时的压紧装置的结构示意图；图3为本发明中压紧件3压紧滚刀刀轴端部时的压紧装置的结构示意图。