

广东竹子激光打标机浅谈激光打标机激光管的注意事项

产品名称	广东竹子激光打标机浅谈激光打标机激光管的注意事项
公司名称	东莞市天雄激光科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区北横街10号明和商务楼五楼508
联系电话	0769-88038887 13790195671

产品详情

激光打标机激光管使用的注意事项有哪些？广东竹子激光打标机为您解答。

- 1、使用时请先接通冷却水，采用低进高出的原则，调整出水管位置，保证冷却水充满冷却管，管内不能存有气泡，再开启电源。要求：冷却水采用软水（蒸馏水或纯净水），并且要经常注意冷却水的水温，水温应该控制在25 -30 范围，不得过高或过低，特别是夏天，一旦发现水温过高，应及时更换冷却水或停机休息一段时间：寒冷地区冷却水不得结冰，尤其是激光器停机后，不得让冷却水储留在激光管内，以免冷却水结冰导致炸裂。
- 2、激光管的两个支承点要在激光管总长1/4的点上，保证冷却水的流量在2L-4L/分钟；否则效果不好，会引起跳模，光斑变几个点导致功率下降；冷却水回水口在水箱内一定要被水淹没，否则每次关开机时激光管内冷却水灌不满现象。
- 3、注意保护激光器的输出窗口，避免工作过程中（也包括调试光路过程中）产生的烟雾溅射到输出窗口表面，防止输出窗口外表面被污染，功率会下降，这时可用脱脂棉或绸布蘸无水酒精轻轻擦拭输出窗口外表面；纸盒激光打标机
- 4、在调试过程中，通过调整激光器支撑点或旋转激光器方位，以达到最佳输出效果，再将激光器固定。
- 5、请务必注意：避免高压电极附近堆积尘埃，要保持干燥，高压端尽可能地离金属远一点，以防高压打火放电。

- 6、激光器在使用过程中，不能有水垢在冷却管内形成，以免造成冷却水堵塞，散热效果变差。一旦发现，可用20%的稀盐酸清洗冷却管，清除水垢。
- 7、激光器为玻璃制品，易碎。安装使用时，避免局部受力。
- 8、合理化应用激光管，节约激光能源，激光管的工作电流最佳点在16毫安。

以上资料由广东竹子激光打标机厂家整理分享，可到天雄激光官网查看更多激光打标机设备信息。