

熟肉制品加工厂专用污水处理设备装置

产品名称	熟肉制品加工厂专用污水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

熟肉制品加工厂专用污水处理设备装置

工艺特点

- 1、加工工艺先进，不用淤泥池、二沉池。节约总面积，节约土建工程花费。
- 2、机器设备行为主体里四外三环环氧树脂胶防腐蚀。使用期将近30年之上。
- 3、离心风机避震解决，做到二级噪声标准。
- 4、可埋入土层下列，不面积。土层可园林绿化或做公共绿地。
- 5、自动式运作不用专职人员看管。肉食品厂污水处理设备，肉制品污水处理设备。各种肉类加工厂：猪肉、牛肉加工厂、牛排厂、羊肉加工、鸡肉加工、鸡胸肉鸡排鸡翅鸡腿、猪蹄等加工污水处理设备。肉类加工厂污水处理设备。肉制品加工厂的污水怎么处理呢？肉制品加工厂种类非常多包括：各种各部位的生肉解冻加工分拣包装、加工各类各部位的熟肉、卤肉制作等都会产生相应的废水。

设备采用A-O工艺来处理污水，其优越性是除了使**污染物得到降解之外，还具有一定的脱氮除磷功能。A/O工艺将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，在缺氧段异养菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性**物水解为**酸，使大分子**物分解为小分子**物，不溶性的**物转化成可溶性**物，当这些经缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异养菌将蛋白质、脂肪等污染物进行化游离出，在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将NH₃-N氧化为根，通过回流控制返回至A池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将NO₃-还原为分子态氮完成C、N、O在生态中的循环，实现污水无害化处理。

(1) 预处理

预处理部分主要包括：粗（细）格栅、沉砂池、隔油池、集水池、调节池和初沉池等。

(2) 生化处理

生化处理是屠宰废水治理工程的**，主要去除废水中可降解**污染物及氮等营养型污染物。生化处理部分主要包括厌氧处理和好氧处理。

厌氧处理

屠宰与肉类加工废水一般宜采用的厌氧工艺为：升流式厌氧污泥床（UASB）或水解酸化技术。

好氧处理

好氧处理宜采用具有脱氮除磷功能的序批式活性污泥技术（SBR）或生物接触氧化技术，有条件时亦可采用膜生物反应器（MBR）工艺。

消毒

屠宰场与肉类加工厂废水**进行消毒处理。

一般采用二氧化氯或次进行消毒，消毒接触时间不应小于30min，有效浓度不应小于50 mg/L。

可兼顾考虑废水脱色处理与消毒。

设计原则

- 1、在设计过程中本着先进、合理、实用、可靠、经济的原则进行设计，采用先进、实用、成熟、可靠的处理工艺，满足水质波动较大、水量不稳的进水要求，确保污水处理达标排放。
- 2、采用合理工艺，合理布置，在提高系统总体效率的基础上恰到好处的对污水处理工艺进行优化设计；尽量降低工程造价，在保证系统安全、经济、稳定运行的前提下，以小的投资达到良好的处理效果。
- 3、采用运行费用较为合理的处理工艺，提高污水的处理效果的同时，减少设备投资费用。降低运行费用和降低投资费用，给业主带来优的经济效益。
- 4、采用先进可靠的技术设备及自动控制系统，在污水处理过程中充分实现自动化优化控制、减少管理维修工作量的主要设施与设备平面及高程的针对性工程设计，操作管理方便可靠。
- 5、设计中尽量采用低噪节能的动力设备，并采取减震，降噪等措施，以防止噪声污染。
- 6、污水处理工程整体环境与周围环境相协调；在工程占地面积小的情况下，采用合理的布局，对处理工艺进行优化设计。