

生猪屠宰加工厂专用污水处理设备----装置

产品名称	生猪屠宰加工厂专用污水处理设备----装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

生猪屠宰加工厂专用污水处理设备----装置

工艺流程生猪屠宰污水处理设备的工艺流程主要包括以下几个环节：1.预处理：屠宰废水首先经过粗格栅拦截大块杂物，然后进入集水池，由泵提升进入细格栅进行进一步拦截细小杂物，再经过气浮设备进行预处理，去除部分悬浮物和胶体物质。2.生物处理：经过预处理的废水进入生物处理环节，通过厌氧、好氧等生物反应过程，去除废水中的有机物和氨氮等污染物质。常用的生物处理方法包括活性污泥法、A2O工艺、CASS工艺等。3.深度处理：经过生物处理后的废水需要进行深度处理，进一步去除废水中的污染物质，使出水水质达到排放标准。常用的深度处理方法包括混凝沉淀、过滤、消毒等。4.排放：处理后的废水经过排放口直接排放到自然环境中。特点生猪屠宰污水处理设备具有以下特点：1.高效性：设备采用先进的生物反应器和深度处理工艺，能够高效地去除屠宰废水中的污染物质，达到排放标准。2.节能性：设备运行能耗低，能够有效地降低运行成本。3.自动化：设备采用自动化控制系统，能够实现设备的自动化运行和管理，减少人工操作和维护的难度。4.稳定性：设备采用高品质的材料和设备，能够保证设备的稳定性和耐久性。5.环保性：设备能够有效地去除屠宰废水中的污染物质，减少对环境 and 人类健康的影响，具有环保意义。

原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。

好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比较大、使用寿命长、容易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命

长等优点。

接触池气水比在12：1左右。沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可。

污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池

。