

雷士工业全自动通过式在线清洗磷化超声波设备

产品名称	雷士工业全自动通过式在线清洗磷化超声波设备
公司名称	无锡雷士超声波设备有限公司
价格	332500.00/台
规格参数	品牌:雷士超声 型号:LSAP-D11 产地:无锡
公司地址	无锡市北塘区惠钱路严家棚厂区
联系电话	86-51082465315 13357913176

产品详情

雷士工业全自动通过式在线清洗磷化超声波设备，该设备由超声波发生器（超声波电源）和超声波清洗槽、超声波振盒（粘接超声波换能器）、喷淋装置、风刀装置、烘干隧道、防锈槽等多部分组成。超声波发生器将工频电能转变成25KHz的高频电信号，通过高频电缆输送到超声波换能器上，换能器被加上高频电压后，产生强有力的超声振动，在液体中迅速传播，作用于超声波清洗槽内液体介质中，产生每秒2.5万次的振动，从而将工件上附着的污垢震落，达到清洗目的，通过链条传送至喷淋、漂洗、风刀、烘干、防锈等一系列环节，从而达到自动化全处理过程。

三、技术参数

- 1.整机重量：约2.8T
- 2.清洗槽外型尺寸：14000*840*1800mm
- 3.喷液槽外型尺寸：3200*840*600mm
- 4.喷油槽外型尺寸：3200*840*600mm

5.超声波功率：12KW

6.超声波频率：25KHZ

7.主机传动功率：AC380V/50HZ 1500W

8.副机传动功率：AC380V/50HZ 370W

9.喷淋电机功率：AC220V/50HZ 550W/3

10.风刀电机功率：AC220V/50HZ 1500W

11.热风烘干电机功率：AC380V/50HZ 1100W

12.热风烘干加热功率：22.5KW（2.5KW*9）

13.喷淋泵功率：1000W

14.喷油泵功率：1000W

操作指南

- 1.连接电源进线。（本机电源进线采用三相五线制。三相为10mm，零线为2.5mm，接地1.5mm，断路器额定电流100A）
- 2.本设备电气控制设有相序保护及缺相保护，电源进线连接后如设备无反应，则需调换进线相位使其与相序保护吻合。
- 3.按所需清洗工件的高度，调节清洗漂洗2槽的压紧轮，与上部超声波振盒高度，以便工件能更贴近超声波振盒获得*大清洗效果。
- 4.将水注入超声波及漂洗2槽，注意水位*低位必须保证在上超声波振盒的下辐射面，向上2cm处，严禁水位低于上超声波振盒辐射面。（严重时彻底将超声设备报废，切记！）

5.分别将碱性清洗剂，防锈剂按比例注入2槽中。

6.打开烘干开关，在温控上将烘干温度设置100 ~200 之间。

7.打开主传动开关，设置好链速，打开副传动开关并同时设置比主传动略快之链速。（切记！速度慢于主传动会使工件大量积压在连接处，严重时会将传动链卡住并烧坏传动电机，并损毁传动链条，此点请切记注意）

8.打开超声清洗、超声漂洗开关，以及清洗喷淋、风切、喷油或喷液开关。在清洗线的进口处依次放置需清洗的工件，工件会自动完成清洗、漂洗、烘干、上防锈液（油）等工序。

9.本机在进口与出口各设有安全急停开关1个，遇紧急状况时只需按下此开关，所有动作皆会立刻停止工作。

10.为防止工作完成后关机时，烘干热源箱内的温度过高且无法散出，故设备停机后，烘干风机会自动延时0~5分钟（可调）关闭，以保证热源箱内温度迅速降温以免损坏热源箱。

11.防锈喷油槽与喷液槽的切换，可由控制面板上的切换开关控制。因两槽内有防锈油或防锈液，故两槽切换移动速度略微缓慢，不建议将其速度加快，以避免油和液泼出槽外。

12.在开始清洗工作时，必须确定两槽中任意一槽的传动链与主传动链呈一直线，以防工件落下砸坏喷油，喷液槽。

13.电器设备控制箱与超声波发生器均设有散热风机，此外风机均是从外部向内部吹风，故此处严禁有水，水会随着风机的风吹入设备内部引起设备短路损毁。

14.每日工作完成后应清洁设备外部，使本设备保持干净整洁可延长设备的使用周期。

性能特点：

- 1.本设备采用全自动行进方式，极大的提高了生产效率。
- 2.操作面板美观清晰，各个动作环节标识清楚，操作更方便
- 3.可自主调节行进速度，操作更人性化。
- 4.超声强度大，超声密度高，适于批量清洗等难以清洗的工件，在机械行业得到广泛应用。
- 5.超声波控制器采用独特的扫频驱动电路，彻底消除清洗盲区，多组振板的结合，不会出现信号互相干扰，以及频率不谐振现象。
- 6.设计了过压、过温、过流保护线路，安全可靠有保障。
- 7.清洗时液体内产生的气泡非常均匀，工件的清洗效果也将非常均匀一致。
- 8.在进料口及出料口均设有紧急停止按钮，安全性更高。