

# 多用型珍珠岩门芯板设备 压板机设备 压块机设备

产品名称	多用型珍珠岩门芯板设备 压板机设备 压块机设备
公司名称	宁津县中远保温设备厂
价格	1.00/1套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 规格:各种规格
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 18753483315

## 产品详情

### 多用型珍珠岩门芯板设备 压板机设备 压块机设备

1. 一机多用，可生产5公分、10公分、15公分等多种厚度的轻质保温复合平板、轻质保温复合瓦楞板、楼房隔断墙、各种尺寸大幅面彩色波形瓦、建筑模板、新型防火板、无机玻璃钢保温鸡舍板。车间内无粉尘。

2. 该机采用双驱动对辊挤压工艺，产品从上浆、主料、铺布、复合、

复压一次性完成整板的生产线过程，生产中不需要2~3万元的塑料托板架子投资，设备自动化程度高。大大降低了生产工人的劳动强度。3—5人每天可生产700平方米，比传统的手工模式省人工40%

3. 玻璃钢的厚度可随意调整（从2mm—50mm）平整度物差0.001mm。

4. 产品表面平整，光滑，密实度高，真正实现了新型建筑墙体板材的工业化流水线生产。5. 本生产线能生产瓦楞板，完美的波浪搭接工艺，免去了平板做房顶的防水费用，每平方米节省8—15元。

6. 由于本设备采用轨道自走式设计，生产的产品在每趟轨道上可重复重叠4—6层，同时可设多趟轨道，大大节省生产场地。

7. 节省模板费用，传统设备用的模板很厚，而我们的设备用模板很薄。

8. 浆料中可以加入农作物桔杆，锯末，稻草（壳），粉煤灰等，实现废物循环利用，节能环保，降低成本。

#### 设备主要技术参数

设备外形尺寸：长42米×宽7.5米×高5米，

配料设备：长13米×宽4.5米×高4.5米

#### 保温板设备生产工艺

##### 发泡水泥保温板设备生产工艺

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待发泡水泥板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；
- 6、切割：具备一定强度的保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；
- 7、成品养护：发泡水泥板养护龄期应不低于7天。