

智能全自动水泥珍珠岩成型机 膨胀珍珠岩保温设备

产品名称	智能全自动水泥珍珠岩成型机 膨胀珍珠岩保温设备
公司名称	宁津县中远保温设备厂
价格	12.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:齐全 规格:各种规格
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 18753483315

产品详情

水泥珍珠岩保温板设备 水泥珍珠岩制砖机 水泥珍珠岩成型机

1、以全自动压机为中心的压制生产线，包括搅拌，筛选，动力输送线，自动压制，自动脱模，自动叠板总成组成一个完整的连续自动化生产系统。2、属于建材生产加工机械系统领域，全程采用高可靠性设计，自有特色的关键部件，均经过精密机械加工。3、产品规格：长500mm~2000mm，宽：500~1000mm，厚度80mm~120mm可变动。4、适用工艺：水泥、膨胀珍珠岩、其他物料混合后压制、养护成型。5、生产效率高、额定产量单班（8小时）日产240片。6、生产过程全自动化，完全无重体力劳动。7、先进的防尘除尘设备，生产过程三废全部回用，基本上做到零排放。生产车间洁净程度得到革命性的提升。有效保护了工人身体，防止由于粉尘造成职业病。8、客户需要其他产品规格和工艺，均可为研发设计制造。水泥珍珠岩保温板设备 水泥珍珠岩制砖机 水泥珍珠岩成型机

系统简述：1、

混合搅拌 根据客户指定的配方工艺，组成从原料处理分配、搅拌、物料分配等工序。2、可自动快速装拆模具 模压成形工艺，在每个压制周期，都要对模具和成品分离，对于大板幅的声屏障板材，比如长度达到或者超过2000mm的板材，模具就每个周期都要装拆，模具的自动快速装拆对于生产效率意义重大。3、物料铺装平台 该平台的功能，首先是模具自动组装，组装完成的模具，即可把混合搅拌完成的物料均匀铺设在模具上，并能平稳推进下一工序。大型板材和模具合计的重量都比较重，必须要用机械平台代替人工搬动，在多数场合需要动力推进，动力装置通常采用电动链条驱动滚道。4、全自动压制平台 全自动压制平台，是整个生产线核心核心部分，由压制导入平台、压制导出平台、四柱液压机、模具分解提升装置、各种伺服机构和自动控制系统等多种机构组成。压制动作：模具进入压机、模头快速下行、模头慢速下行并压制、压制完成模架提升、模架回送、底板承载压制成品导出。

电话微信同号“15092522377” QQ；2975093340