

司太立Stellite6 D802 钴基焊条

产品名称	司太立Stellite6 D802 钴基焊条
公司名称	上海淳聚焊材有限公司
价格	260.00/公斤
规格参数	司太立:Stellite6 D802:Stellite6 上海:Stellite6
公司地址	上海市杨浦区宁武218弄
联系电话	021-24048518 13585607889

产品详情

产品名称：D802、Stellite 6、钴基1号堆焊焊条

产品说明：D802是钛钙型药皮，连铸铸造的Stellite 6合金焊丝为焊芯的堆焊焊条。可交直流两用，宜采用直流反接，焊条接正极。电弧稳定，渣覆盖性好，成型美观。堆焊层在800 以下相当宽的温度范围具有优良的综合机械性能，并有良好的耐腐蚀、抗氧化和抗金属间粘着磨损性能。堆焊层可切削加工。

产品用途：用于要求高温耐磨和耐腐蚀的场合，如高温高压阀门、气门、热剪刀刃、热锻模等。

焊后硬度：35-45HRC

产品名称：D812、Stellite 12、钴基2号堆焊焊条

产品说明：D812是钛钙型药皮、连铸铸造的Stellite 12合金焊丝为焊芯的堆焊焊条。可交直流两用，宜采用直流反接，焊条接正极。电弧稳定，渣覆盖好，成型美观。Stellite 12合金在钴基合金中虽具有中高硬度，但在800 以下相当宽的温度范围具有良好的耐蚀、耐磨性能。堆焊层可进行机加工。

产品用途：用于高温高压阀门、木材锯齿、化学工业上各种刀刃及热精轧孔型辊的堆焊。

焊后硬度：44-50HRC

产品名称：D832、Stellite 1、钴基4堆焊焊条

产品说明：D832是钛钙型药皮，连铸铸造的Stellite 1合金焊丝为焊芯的堆焊焊条。可交直流两用，宜采用

直流反接，焊条接正极。电弧稳定，渣覆盖好，成型美观。合金含碳量高，组织中硬质相含量在30%以上。具有优良的耐磨性和抗固态粉粒冲刷性能，但抗冲击性较差且对堆焊层间温度较敏感。

产品用途：用于锅炉的旋转叶轮，粉碎机刀口、轧钢导卫等磨损部件的堆焊。

焊后硬度：48-55HRC