

美国进口WEWELDING555铝电焊条

产品名称	美国进口WEWELDING555铝电焊条
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	2000.00/桶
规格参数	品牌:WEWELDING 型号:WEWELDING555 用途:电焊
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

生铝压铸铝专用WEWELDING555铝电焊条

强调：美国WEWELDING品牌是威欧丁在中国地区的总代理，威欧丁在中国各地没有设立经销商，WE

WELDING555（简称威欧丁555）铝电焊条来源于威欧丁（天津）焊接技术有限公司!

WEWELDING555铝电焊条整包装是5磅/桶，相当于2.27公斤，国内现货规格有2.4*357mm，3.2*357mm，

请知晓！

WEWELDING555铝电焊条特性对电焊机比较挑，需要三相带电抗的直流电焊机，电焊机是否带电抗请问

卖您机器的供应商，通常国产95%的二相直流电焊机为省成本都是不装电抗的，一般三相的气体保护焊机带电焊功能的有电抗，带交流氩弧和直流氩弧的氩弧焊机带电焊功能的有电抗，三相的品牌焊机都会带电抗，杂牌为了省成本的不会带。请在使用和购买此焊条时要确保有没有相应的电焊设备

WEWELDING555（简称威欧丁555）是一种具有特殊的防潮药皮，能焊接所有各类的铸铝和变形铝，包括难焊接的5xxx、6xxx、2xxx系列的铝合金，采用普通的直流电焊机焊接，具有异常的电弧稳定，火花飞溅少，焊缝具有优异的抗腐蚀和颜色搭配。

特别说明：WEWELDING555仅适合具有很扎实的电焊基本功的焊接工作者使用，在不具备氩弧焊使用条件，或者氩弧焊焊炬无法焊接的角度，又或者不想采用气焊生铝的情况下，并且具备很扎实的电焊基本功，手法相当快的基础上使用！

使用说明：

- 1、焊前对焊条做短暂的短路预热处理
- 2、使用直流电焊机，焊条接焊机正极，焊接区应当清洁干净。厚度为1/8"（3.2mm）或更厚时，需要75°的坡口。
- 3、完全清洁焊接部位。如果焊接部位超过3.2毫米，请倾斜70-90度。
- 4、比较厚的截面应预热至400 ° F(204 ° C)，此时当降低电流时会生成更快和更加平整的焊缝，焊接时焊条要近乎垂直于焊口并保持短弧，填满弧坑。
- 5、维持短的电弧长度保持焊条距离工件成90度，并加快速度以达到效果。使用窄焊道或者交织焊道，用温水及钢丝刷清理表面残留药皮