

# 买双控废纸箱打包机协力手动自动卧式打包机

产品名称	买双控废纸箱打包机协力手动自动卧式打包机
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	郑州协力:111 JDY160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

## 产品详情

自动液压废纸打包机，也称为废纸压块机属于大型液压机械设备，卧式废纸打包机是目前市场上流行的打包机结构，卧式废纸打包机采用水平油缸推盘强制性硬压缩，水平出包，采用自动链板式传送带上料，整机运行控制采用PLC自动化编程控制，实现自动探测料仓上料，料仓满即停止上料，料仓空传送带自动运行送料。推盘自动前进后退，连续压缩废纸打包机主机机仓里的废纸物料，直至成品废纸包块长度达到设定值。

——协力专业液压废纸打包机、链板式传送带输送机生产厂家——

从废纸打包机的构造谈打包机的控制。

1、驱动方式。目前液压废纸打包机的驱动方式主要有液压驱动、电机驱动。液压驱动能使传动平稳，调节方便，结构简单，但也暴露出一些问题，如液压系统温升大，造成系统发热，泄露加剧，特别在夏季，需要旁置大功率电风扇降温才能正常工作。电机驱动是最常见的驱动方式，其运行稳定，控制方便，便于维修更换。协力废纸打包机采用电机带动油泵启动，通过水箱物理降温或者风机散热。可以根据个人实际情况选配降温方式，保证废纸打包机液压油温的正常。2、速度控制主要就是推盘行进速度和传送带传送速度，废纸打包机的运行速度控制各个厂家技术不同，协力废纸打包机运行速度以稳定为主，技术发展追求长久耐用。3、温度控制。温度控制指对废纸打包机液压油油温的控制，协力废纸打包机油箱分为普通水冷油箱和风冷油箱。4、运动流程控制。运动控制即对打包机动作顺序进行控制，根据废纸打包机配置和工作流程进行PLC编程实现。5、故障检测。当废纸打包机发生故障时，控制系统能检测到并进行相应的保护，故障通过指示灯和仪表数字直观显示，便于工作人员进行故障排除。

——协力专业液压废纸打包机、链板式传送带输送机生产厂家——

160吨卧式液压打包机指的是油缸的额定推力为160吨，而在实际使用过程中，并不是所有打包工作都能达到这个数值，只是一个推力的上限，油缸的额定工作能力。在考核卧式液压打包机推力参数的时候，需要对油缸的内径、外径进行测量。通过计算可以得出油缸的额定推力，而不要只是听厂家介绍。

一些厂家的油缸推力其实没有介绍的那么大。为了节省制造成本，减小油缸的大小，这样可以减少设备的抗压性，对钢板厚度要求降低。因此可以降低原材料成本。这也是市场上同样型号的废纸打包机价格低的原因之一。

客户在选择160吨卧式液压打包机的时候，要详细了解油缸、液压站、油泵的参数。油泵的大小决定了液压油的流量，影响着废纸打包机的工作速度。