

食品加工厂专用污水处理设备装置

产品名称	食品加工厂专用污水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

食品加工厂专用污水处理设备装置

食品加工废水主要来自三个生产工段。

1、原料清洗工段。大量砂土杂物、叶、皮、鳞、肉、羽、毛等进入废水中，使废水中含大量悬浮物。
2、生产工段。原料中很多成分在加工过程中不能全部利用，未利用部分进入废水，使废水含大量有机物。
3、成形工段。为增加食品色、香、味，延长保存期，使用了各种食品添加剂，一部分流失进入废水，使废水化学成分复杂。食品加工厂污水处理工艺分成一级处理、二级处理和三级处理。对于食品工业污水，一级处理一般是采用固液分离技术去除污水中的悬浮物和漂浮物；二级处理是主要处理过程，一般采用生物处理技术去除水中有机物等有毒物质，一般采用膜处理法、强氧化剂等技术将污水进一步进化。{食品厂污水处理设备}食品加工厂污水处理设备特点：（1）污水处理设施有较大的灵活性和调节余地，以适应水质水量的变化，同时设置应急事故超越排放管，以供紧急、特殊情况时使用；（2）通过采用先进成熟的A/O法生化处理工艺，从而提高污染物的去除率，具有动力消耗少、投资省的特点确保出水达标排放。

（3）通过对二沉池表面负荷、有效水深及泥斗倾角等设计参数的合理选择，从而提高固液的分离效果。

（4）整个处理系统管理简单，运行可靠。{食品厂污水处理设备}食品加工厂污水处理设备工艺流程。混合废水首先经粗格栅提升泵池、细格栅撇油沉淀池，去除一些较大的SS、漂浮物、悬浮油和废渣后进入水解酸化池，在水解酸化池中大分子的有机物被分解为小分子的有机物，提高混合废水的可生化程度。经过预处理单元后废水中的SS、CODCr、BOD5、油类污染物得到一定处理。水解酸化池出水BOD5浓度高，CAST反应池内CODCr、BOD5、TN、TP等污染物进一步得到去除；出水采用辐流式沉淀池实现泥水分离，其中污泥一部分回流，一部分经污泥浓缩、脱水后外运填埋。污泥压滤前需投加PAM，使污泥形成大颗粒污泥，有利于脱水。深度处理单元包括纤维转盘过滤器、二氧化氯反应器等，其中二氧化氯反应器利用二氧化氯进一步氧化分解水中残留的CODCr及色度，同时还起到杀灭水中病菌的作用。{食品厂污水处理设备}