

食品厂专用污水处理设备装置

产品名称	食品厂专用污水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

食品厂专用污水处理设备装置

食品工业原料广泛，制品种类繁多，加工过程要使用大量水，因此有很多废物作为污水的形式排放。排出废水的水量、水质差异很大。食品厂污水中主要污染物有：

- (1)漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等。
- (2)悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等。
- (3)溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等。
- (4)原料夹带的泥砂及其他有机物等。
- (5)致病菌毒等 对于进行污水治理的食品厂家来说，需要的是投资少、运行费用低、运行稳定、处理效果好、操作管理简便的处理工艺，在选择工艺时一定要结合自身实际情况进行考虑。

食品污水处理设备特点

1、食物加工厂污水处理设备系列设备，埋设于地表以下，设备上面的地表可作为美化或其它用地，不需要建房及采暖、保温。2、A/O生物处理工艺均选用推流式生物触摸氧化，其处理作用优于彻底混合式或二、三级串联彻底混合式生物触摸氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会发作污泥膨胀。池中选用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在相同有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能进步空气中的氧在水中溶解度。3、A/O池选用了生物触摸氧化，其填料的体积负荷比较低，微生物处于本身氧化阶段，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸外运）。4、该设备选用的鼓风机除采取惯例的消声措施（如隔振垫、）外，房入口入安设备，使设备运转时的噪声小于A声级50db（分贝），契合安静小区要求，对周围环境基本上无影响。5、该地理式污水处理设备的除臭方法除选用惯例高空排气，另配有土壤脱措施。6、整个设备处理体系配有全主动电器控制体系和设备故障损坏报警体系，运转安全可靠，平常一般人不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

产品的适用范围

适用范围有：粮食加工品类，如食用油、油脂及其制品；调味品类；肉制品类；乳制品类，如饮料；方便食物类，饼干，罐头，冷冻饮品，速冻食物；薯类和膨化食物，糖果制品(含巧克力及制品)，茶叶及相关制品，酒类，蔬菜制品，生果制品，炒货食物及坚果制品，蛋制品，食糖，水产制品，淀粉及淀粉制品，糕点，豆制品，蜂产品，特别膳食食物，

食品污水处理设备工艺设计

1、根据进水水量、水质特点和出水排放标准的要求，采用国内外成熟、先进，高效、实用，经济合理的处理工艺，确保出水达到标准。

2、**规划，合理建设，大限度减少改建投资，更好地发挥投资效益。

3、针对所处理废水的水质水量特点和处理要求，力求做到所选工艺为先进处理工艺、占地面积少，适用性强的目的，节省投资和降低运行管理费用。

4、根据技术成熟、经济合理、操作运行方便、维修简易的原则进行总体设计和单元构筑物设计，并充分注意节能，力求减少动力消耗，以节约能源，降低处理成本及运行费用。同时，工艺设计时充分考虑冬季低温等不利因素下污水处理系统稳定运行要求。

5、设计中充分考虑环境问题，设计新颖美观，布局合理，并尽量采取措施减少对周围环境的影响，合理控制噪声，气味及固体废弃物，防止二次污染。做到噪声低，基本无异味，不影响周围环境。

6、专用设备的选型进行充分比选，寻求性能价格比优的产品。设备应运行稳定**，效率高，管理方便，维护维修工作量少，价格适中。

7、所选用的仪器、仪表及设备等在立足于主要选用质量稳定**，售后服务好的国内产品的同时，力求吸收国外的先进技术，适当选用性能优良，价格适中的国外产品。

8、处理工艺运行安全**，操作简单，调节灵活，管理方便。站内设置必要的监控仪表，运行管理应结合实际，尽量考虑自动化，以提高管理水平，减少人员编制。监控仪表和自动化设备应运行稳定，维修维护方便。

9、工程建设完成后，达到社会效益，环境效益、经济效益的统一。

10、排入污水处理站的污水为生活污水、洗浴废水等，餐厅、厨房废水需先经隔油池隔油处理后才能进入污水管道。

11、主要设备均为全地理式，检查井和地坪相平。设备和构筑物不占地表面积，上部可绿化，美化环境。