

双金属耐磨弯头生产厂家、

产品名称	双金属耐磨弯头生产厂家、
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 耐磨弯头是采用自蔓延高温合成—离心法制造的，陶瓷钢管中刚玉熔点为2045℃，刚玉层与钢层因为工艺原因结构特殊，应力场也特殊。在常温下陶瓷层受压应力，钢层受到拉应力，二者对立同一，成一个平衡的整体。只有温度升高到400℃以上，因为二者热膨胀系数不一样，热膨胀产生的新应力场和使陶瓷钢管中原来存在的应力场相互抵消，使陶瓷层与钢铁层两者处于自由平衡状态。当温度升高到900℃把耐磨弯头放入冷水内，反复浸泡多次，复合层不裂痕或崩裂，表现出普通陶瓷无可相比的抗热冲击机能。

耐磨弯头是采用特制的耐温强力胶将特种刚玉耐磨陶瓷片粘贴在钢管弯头内部，解决了火电、冶金、钢铁、水泥等行业输料弯头部分磨损严重的问题，同时采用钢管弯头和耐磨陶瓷片粘贴综合解决的办法，便更换和施工。耐磨弯头能得到市场的青睐并不断取代一些传统的防磨材料，根本原因在于其优异的产品品质，以及在与传统防磨材料，如铸石、铸钢和粘贴陶瓷材料相比所具有的多方面优势。耐磨弯头采用优质的钢管材料，然后进行下料，截料，然后进行冲压制造，出来弯头之后就是要进行陶瓷的贴制。产品特性：（1）该产品不污染和不粘联熔融铝液。制造对铁质污染敏感，且使用后需要繁重劳动进行整理和维修的熔铝设备、铝液输送管、升液管是目前理想的材料。（2）该产品由于耐磨性能好且耐热蚀。适用于输送含有固体颗粒腐蚀性物料以及高温腐蚀性气体、含硫地热水等腐蚀性介质。

针对以上情况，我们综合以往各项研究成果，总结了历年来煤粉管道耐磨弯头在火电厂的使用情况，吸取国际同行业的先进经验，重点是综合考虑管道的耐磨性能、耐高温性能和防腐性能，并从施工的便利性、较低的制造成本以及比较简单制作工艺出发进行综合考虑，设计了几种主流耐磨型式的煤粉管道耐磨弯头，供使用单位选择使用。双金属煤粉输送耐磨弯头 稀土耐磨钢、高铬铸铁等单金属耐磨管道，钢的硬度直接影响到焊接性能，为了正常使用和安装只能降低硬度，因此其硬度只能在HRC40以下，尽管如此，其可焊性仍然很不理想，在焊接过程中容易开裂。为了在高耐磨性、可焊接性、耐冲击性之间寻找一个平衡点，双金属复合耐磨管道应运而生，自90年代后期得到了广泛应用。双金属复合管道既能保证管道韧性、可焊性和强度（抗压能力）的要求，又能保证足够的耐磨性，是一种比较理想的物料输送用耐磨管道解决方案。

本公司多年来从事耐磨管件生产,是河北耐磨管件厂家的龙头dianfan,我公司的产品质美价廉,产品型号齐全,深受广大客户的yizhihaoping!欢迎全国各地的采购商前来选购,好的产品是您身边的优质保障,我公司生产的产品一直都遵循着客户利益至上的原则,以优质的产品,良好的服务,具有竞争力的价格,我们热忱的欢

欢迎您的到来,让我们一起携手共创美好未来! null

双金属耐磨弯头生产厂家在使用火力发电厂锅炉的煤粉输送管道中，必须综合考虑防暴、防磨、防堵、防漏、防腐蚀、防雨、防冻等因素进行设计，其中的要点是防磨损和防腐蚀，煤粉管道耐磨弯头磨损特别严重，长期以来一直是电厂检修的重点部位，该管道系统的综合性能，特别是耐磨性能，直接关系到整个电厂的运营成本和经济效益，是新建电厂工程和检修中必须重点考虑的问题。