

# 松木木皮厂家价格

产品名称	松木木皮厂家价格
公司名称	临沂善从工贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰陵县兰陵镇西南隅村23号
联系电话	0539-85685652 13025267527

## 产品详情

TEL : 156-8916-5381

QQ微信同号 : 316-2983-268

木皮，（俗称：木皮，单板；英文：veneer；以下统称薄木）及其贴面装饰业起步于上世纪50年代，经半个世纪的发展，已具备了相当的规模。特别是近二十年来，随着我国家具制造业及装饰装修行业的跳跃式增长，其发展更是突飞猛进，涌现了大量的业界行家。薄木的质量项目：1、厚薄均匀度、长宽及误差、含水率；2、早材和晚材：每一年轮内，靠髓心部分是每年生长季节初期形成的，材色浅、组织松、材质软，称早材（春材）；靠树皮部分是后来生长的，材色深、组织密、材质硬，称晚材（秋材、夏材）。3、边材和心材：某些树种靠近树皮部分的材色较浅，在树木伐倒时，这一部分的水分较多，称边材。在髓心周围材色较深、水分较少的部分，称心材。4、花纹、色差、光滑度、矿物线。

截剖：原木进厂后，首先要按照所需长度截成木段，而后再剖制木方时，必须根据原木直径、木材纹理和木方在刨切机上的固定方法选择锯剖方案，使刨切的薄木宽度不小于有关要求。方案合理不仅出材率高，而且制得的径切薄木多，弦切薄木少，所得产品装饰价值高。不同径级的原木要采用不同的锯剖方案。图中的粗实线为锯剖线，箭头方向是刨刀的刨切方向：在实际生产中，直径小于400mm的原木通常采用锯剖方案B，而直径为400~800mm的原木则多采用锯剖D和E。采用这些锯剖方案生产薄木时，出板率高，薄木质量较好，刨切机效率较高。