

# 水箱不锈钢-水箱厂商

产品名称	水箱不锈钢-水箱厂商
公司名称	重庆市荣昌区万恒水处理设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:万恒水处理 型号:wh 产地:重庆
公司地址	重庆市荣昌区昌州街道北部新区迎宾大道8号附16号
联系电话	023-46789353 15320521069

## 产品详情

公司名称：个体户联系人：彭生手机号：15320521069

重庆万恒泉洁专业研发和开发包括水箱不锈钢在内的各种水处理设备。

以下图片仅供参考，我司生产的水箱不锈钢可根据工程现场情况进行定制！如须了解详情，请联系万恒泉洁客服人员！

### 水箱不锈钢水箱厂家规模介绍

德州五屹水箱有限公司是生产加工水箱的专业厂家。自成立以来，以产品质量为立厂立业之本，凭一流的产品质量及周到的服务在广大客户群中树立了良好的企业形象。

通常人们在购买不锈钢水箱的时候，一些消费者肯定会选择一个规模比较大的厂家，同时售后服务比较好的厂家。确实，这是我们消费者应该考虑的问题，一个规模比较大的厂家肯定是我们消费者选择优质厂家的一个决定因素，所以说厂家规模越大，对消费者的关注度也会增加，同时也会使我们厂家的口碑比较好，因此厂家的知名度也会逐渐的提高，对我们的信赖度也随之提高，五屹水箱的知名度在水箱行业也称的上是数一数二的了，五屹之所以有这样的赞誉，也是广大消费者对我们的信赖。

五屹生产不锈钢水箱是二次水容器的一次革命，采用SUS304不锈钢板做的水箱完全符合国家卫生食品级标准。不锈钢水箱代替水泥水箱、铁板水箱、玻璃钢水箱是必然的趋势，而且不锈钢水箱卫生、耐蚀性强、内部不滋生藻类，任何时候都保证水质清洁，也是优质的环保产品。

五屹的未来会根据市场的需要，用敏锐的视角去生产更多适应市场的产品，为您的用水带来便捷是我们的目标。

## 水箱不锈钢水箱施工方案及验收方法

### 不锈钢水箱施工方案

#### 一、生产制作工艺

焊接式不锈钢焊接水箱采用的SUS304优质不锈钢板，根据水箱规格设计下料 剪板 贴膜 压制 整形 校对 合格交付系列工序加工完成。

#### 二、安装施工准备

- 1、施工前要认真学习熟悉施工图和有关技术资料、水箱施工图应与结构图、建筑图进行核对，熟悉水箱工艺流程，了解施工及验收标准，编制施工材料预算、施工方案。
- 2、施工前要落实施工现场的电源，施工用电要与施工单位协商使用，但是应能满足工作需要。
- 3、施工场地应井然有序，要有干燥、通风良好的工作环境。
- 4、水箱条形基础要符合图纸及安装要求，高度不应小于300mm，所有基础高度误差不应大于5mm。
- 5、施工现场派专人管理，负责施工班组的管理，并对水箱质量进行全程监督。
- 6、要详细填写施工记录，并建立施工档案。

#### 三、不锈钢水箱材料准备

- 1、不锈钢压制板，在进场后使用前应认真检查，必须符合有关质量、技术要求，并有产品出厂合格证明。
- 2、槽钢底架，在进场后使用前应认真检查，必须符合有关质量、技术要求，并有产品出厂合格证明。
- 3、不锈钢拉杆及立柱，在进场后使用前应认真检查，必须符合有关质量、技术要求，并有产品出厂合格证明。

#### 四、主要生产设备准备

机具：氩弧焊机、电焊机、角磨机、等离子切割机、高频步冲机、空气压缩机、氩气瓶、电源箱等。

工具：活扳子、手锤、改锥、克丝钳、切割工具、焊接工具等。

量具：水平尺、钢卷尺、线坠、卡尺、角度尺、小线等。

#### 五、不锈钢水箱安装工艺流程

- 1、焊接底架：根据水箱板块尺寸确定槽钢的间距，首先将槽钢点焊固定，用水平尺校对，确保其平整然

后再整体焊接。

- 2、固定底板：将经检测合格的水箱底板点焊在槽钢底架上，要求固定于底架的中部。
- 3、固定侧板：将经检测合格的水箱压制板按照顺序点焊在水箱底板上，每张板在固定以后，均应用水平尺和线坠检测垂直度，确保无误后再点焊下一张，直至所有侧板点焊完成。
- 4、固定盖板将经检测合格的水箱盖板固定在侧板上，盖板的中部与箱底之间加有立柱，以确保盖板的整体平整。
- 5、安装附件 按照水箱结构将内部拉杆固定完成，并安装内外梯。
- 6、开孔 按照图纸所示的位置及管径的要求开孔，并将各开孔的法兰短管点焊好，法兰的水平度与垂直度要符合要求。
- 7、进行水箱的整体焊接,要求焊缝无砂眼、气孔、夹渣等缺陷。

六、密封性能试验 将焊接完成后的水箱用干毛巾把所有焊接部位擦拭干，再注入水至标明的容量，静置24小时后，再用干毛巾擦拭所有焊接部位，毛巾应无水湿现象。

七、不锈钢水箱安装工期在工地现场具备安装条件的情况下，10个工作日完成施工。

#### 不锈钢水箱验收方法

一、关闭出水阀和排水阀，打开进水阀，注满水后三小时无渗漏及异常变形为合格。

#### 二、试验方法

- 1、手感、目测焊接完毕的水箱，应符合4.2的规定。
- 2、水箱注水试验：关闭排污阀及出水阀，注水至规定水位，经2h~3h，水箱各部位不得有渗漏和明显的变形现象。
- 3、水质指标检验按GB/T 5750的规定。
- 4、外观检查：在正常光线下用目测检查。
- 5、水箱的垂直度用量具测定，应符合4.10的规定。
- 6、连接法兰按GB/T 9119-2000规定的方法进行试验；连接管螺纹按GB/T 7360.2-2000的规定方法进行试验。
- 7、水箱所用的不锈钢板和碳素钢检查其购入合格证明，有争议按GB/T 3280和GB/T 700规定的方法进行试验。
- 8、保温层用目测进行检查。

#### 三、检验规则

1 产品分出厂检验和型式检验。

2 出厂检验。

3 每个产品经出厂检验合格后方能出厂，并应附产品质量合格证明。

4 出厂检验项目为本标准的4.2 ~ 4.5。

5 型式检验

6 型式检验在下列情况之一时进行：

- a) 新产品试制、老产品转产时；
- b) 当产品的结构、生产工艺、材料有重大变化时；
- c) 正常生产的产品每一年至少进行一次；
- d) 停产一年以上再生产时；
- e) 国家质量监督机构提出要求时。

6.3.2 型式检验在出厂合格的产品中每次抽验2个，按本标准的全部项目检验，如有一条不符合本标准的可加倍抽验（卫生指标不能复验），如仍有不符合本标准的该批产品判为不合格。

德州五屹水箱承诺百分百采用：

(1)8个镍的纯304不锈钢板材（其他厂家一般使用304J1）；

(2)板材下差小，我们2.0mm的板材实际厚度1.9mm（其他厂家一般是1.75mm）

水箱不锈钢组合式不锈钢水箱特点

组合式不锈钢水箱是现在建筑行业内采用广泛的玻璃钢水箱的替代品，组合式不锈钢水箱由进口sus304不锈钢板冲压并焊接拼装而成，具有蓄水能力强、水箱强度高、水箱本身的质量轻、耐腐蚀耐氧化、外形简约美观、对于在良好的环境下，使用寿命长、后期保养方便等优点。

组合式不锈钢水箱的介绍：

五屹组合式不锈钢水箱是有前景的水箱产品。组合水箱是不锈钢水箱模压板、304不锈钢拉杆、不锈钢进出水口及相应不锈钢水管系统，由氩弧焊人工焊接拼装而成。规格是根据用户需要装配，规格从1吨到500吨。水箱在高强度下性能稳定，符合国家饮用水卫生标准。对于要扩大水箱容量的客户，客户不必改建房屋，加装组合式不锈钢水箱即可达到目的，实用性很强，给设计部门和施工部门带来极大方便。

组合式不锈钢水箱的制造：

1、焊条采用不锈钢焊条，ER308L，全部采用钨极氩气保护焊接工艺；

2、焊接前应按GB/T985-1998的规定打坡口，焊缝外形成尺寸应符合JB/T794-1999的规定，并且要保证无虚焊、无夹渣；

3、表面光滑、无裂纹、焊缝无气泡，内衬结构排列要匀称，无毛刺。

4、水箱安装结束，内外进行清理、去污。制作安装完毕后，作满水试验。

组合式不锈钢水箱的特点：

产品特点：

1 组合式不锈钢水箱由1\*1的单张方形冲压好的不锈钢板拼装焊接而成，与现代的建筑遥相呼应，具有时代感。

2 整个水箱为封闭式，进口不锈钢板表面光滑，所以在日常中不需要太多清洗，不易附生藻类，水中沉淀物清洗冲刷。

3 因为采用人工拼装，故水箱类型，形状可根据房屋造型，按需要拼装成所需要的工字型，L型，Z型等。

4 产品广泛适用于酒店、小区、商品房、生产型企业贮水，蓄饮料等用途、医药、环保、化工行业的贮液容器。

5 优质食品级不锈钢SUS304极大延长可水箱的使用寿命，并能较好防止水质的二次污染。

6 结构独特合理，灵活、合理的板形设计可适各种尺寸组合的容器。

7 高强度的冲压板及箱内分布均匀的不锈钢拉筋使箱体承压均匀合理。  
标准冲压板块1000×1000、1000×500、500×500mm 2000×2000随意配装现场组装焊接，无需吊装设备。

8 高质量的冲压工艺，既保证了箱体限度的承压需要，又降低了材料厚度，满足了箱体的美观实用要求。

9 组合式不锈钢水箱的价格与玻璃钢水箱价格相近，并随容积的增加而降低，特大水箱的价格与水泥水箱的价格相近