

# 水箱加工-水箱厂商

产品名称	水箱加工-水箱厂商
公司名称	重庆市荣昌区万恒水处理设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:万恒水处理 型号:wh 产地:重庆
公司地址	重庆市荣昌区昌州街道北部新区迎宾大道8号附16号
联系电话	023-46789353 15320521069

## 产品详情

公司名称：个体户联系人：彭生手机号：15320521069

重庆万恒泉洁专业研发和开发包括水箱加工在内的各种水处理设备。

以下图片仅供参考，我司生产的水箱加工可根据工程现场情况进行定制！如须了解详情，请联系万恒泉洁客服人员！

### 水箱加工拼装式不锈钢水箱的优势

不锈钢水箱体采用凸面模板（100010001000500500500拼装焊接，可根据现场的结构，不同的尺寸要求，不同的吨位要求进行灵活组装，耗材较少，结构强度较高，无需大型吊装设备，运输方便。

#### 1.不锈钢水箱平安卫生经久耐用

整个系统为封闭式，不锈钢资料外表光滑，不易附生藻类，水中沉淀物亦清晰冲刷。保温层采用聚氨酯发泡，保温效果佳，目前世界上的不锈钢保温水箱材料

#### 2.不锈钢水箱装置方便任意组合

采用单元矩形不锈钢成型薄板拼装焊接组成，可依据设备设置场所，任意组合成多边形、阶梯形、L形等形态各异的水箱。

### 3.选材优异防蚀抗裂

选用性能优异的奥氏体、铁素体、超低碳不锈钢板材拉伸压制，具有独特的耐腐蚀抗裂性能。

### 4.不锈钢水箱制作精良用途广泛

以精密的成型模具液压拉伸成型，单元矩形凹凸水箱板成型精度高，可广泛适用于宾馆、公寓、高楼、厂家的冷热水贮水箱，食品医药环保化工行业的贮液容器。

款式新颖美观大方由单元矩形成型簿板或凹凸板任意拼装焊接而成，可依据不同场所要求任意组合成多边形、阶梯形、L形等形态各异的不锈钢水箱。水箱线型流畅，立体感好且能美化市容。

## 水箱加工不锈钢水箱施工方案及验收方法

### 不锈钢水箱施工方案

#### 一、生产制作工艺

焊接式不锈钢焊接水箱采用的SUS304优质不锈钢板，根据水箱规格设计下料 剪板 贴膜 压制 整形 校对 合格交付系列工序加工完成。

#### 二、安装施工准备

- 1、施工前要认真熟悉施工图和有关技术资料、水箱施工图应与结构图、建筑图进行核对，熟悉水箱工艺流程，了解施工及验收标准，编制施工材料预算、施工方案。
- 2、施工前要落实施工现场的电源，施工用电要与施工单位协商使用，但是应能满足工作需要。
- 3、施工场地应井然有序，要有干燥、通风良好的工作环境。
- 4、水箱条形基础要符合图纸及安装要求，高度不应小于300mm，所有基础高度误差不应大于5mm。
- 5、施工现场派专人管理，负责施工班组的管理，并对水箱质量进行全程监督。
- 6、要详细填写施工记录，并建立施工档案。

#### 三、不锈钢水箱材料准备

1、不锈钢压制板，在进场后使用前应认真检查，必须符合有关质量、技术要求，并有产品出厂合格证明。

2、槽钢底架，在进场后使用前应认真检查，必须符合有关质量、技术要求，并有产品出厂合格证明。

3、不锈钢拉杆及立柱，在进场后使用前应认真检查，必须符合有关质量、技术要求，并有产品出厂合格证明。

#### 四、主要生产设备准备

机具：氩弧焊机、电焊机、角磨机、等离子切割机、高频步冲机、空气压缩机、氩气瓶、电源箱等。

工具：活扳子、手锤、改锥、克丝钳、切割工具、焊接工具等。

量具：水平尺、钢卷尺、线坠、卡尺、角度尺、小线等。

#### 五、不锈钢水箱安装工艺流程

1、焊接底架：根据水箱板块尺寸确定槽钢的间距，首先将槽钢点焊固定，用水平尺校对，确保其平整然后再整体焊接。

2、固定底板：将经检测合格的水箱底板点焊在槽钢底架上，要求固定于底架的中部。

3、固定侧板：将经检测合格的水箱压制板按照顺序点焊在水箱底板上，每张板在固定以后，均应用水平尺和线坠检测垂直度，确保无误后再点焊下一张，直至所有侧板点焊完成。

4、固定盖板将经检测合格的水箱盖板固定在侧板上，盖板的中部与箱底之间加有立柱，以确保盖板的整体平整。

5、安装附件 按照水箱结构将内部拉杆固定完成，并安装内外梯。

6、开孔 按照图纸所示的位置及管径的要求开孔，并将各开孔的法兰短管点焊好，法兰的水平度与垂直度要符合要求。

7、进行水箱的整体焊接,要求焊缝无砂眼、气孔、夹渣等缺陷。

六、密封性能试验 将焊接完成后的水箱用干毛巾把所有焊接部位擦拭干，再注入水至标明的容量，静置24小时后，再用干毛巾擦拭所有焊接部位，毛巾应无水湿现象。

七、不锈钢水箱安装工期在工地现场具备安装条件的情况下，10个工作日完成施工。

#### 不锈钢水箱验收方法

一、关闭出水阀和排水阀，打开进水阀，注满水后三小时无渗漏及异常变形为合格。

#### 二、试验方法

1、手感、目测焊接完毕的水箱，应符合4.2的规定。

2、水箱注水试验：关闭排污阀及出水阀，注水至规定水位，经2h~3h，水箱各部位不得有渗漏和明显的变形现象。

3、水质指标检验按GB/T 5750的规定。

4、外观检查：在正常光线下用目测检查。

5、水箱的垂直度用量具测定，应符合4.10的规定。

6、连接法兰按GB/T 9119-2000规定的方法进行试验；连接管螺纹按GB/T 7360.2-2000的规定方法进行试验。

7、水箱所用的不锈钢板和碳素钢检查其购入合格证明，有争议按GB/T 3280和GB/T 700规定的方法进行试验。

8、保温层用目测进行检查。

### 三、检验规则

1 产品分出厂检验和型式检验。

2 出厂检验。

3 每个产品经出厂检验合格后方能出厂，并应附产品质量合格证明。

4 出厂检验项目为本标准的4.2～4.5。

5 型式检验

6 型式检验在下列情况之一时进行：

- a) 新产品试制、老产品转产时；
- b) 当产品的结构、生产工艺、材料有重大变化时；
- c) 正常生产的产品每一年至少进行一次；
- d) 停产一年以上再生产时；
- e) 国家质量监督机构提出要求时。

6.3.2 型式检验在出厂合格的产品中每次抽验2个，按本标准的全部项目检验，如有一条不符合本标准的可加倍抽验（卫生指标不能复验），如仍有不符合本标准的该批产品判为不合格。

德州五屹水箱承诺百分百采用：

(1)8个镍的纯304不锈钢板材（其他厂家一般使用304J1）；

(2)板材下差小，我们2.0mm的板材实际厚度1.9mm（其他厂家一般是1.75mm）

水箱加工为什么选择不锈钢消防水箱

说起不锈钢消防水箱，很多人可能会以为不锈钢消防水箱是消防机构使用的。其实不是，不锈钢消防水箱的用途很多，在宾馆、公寓、写字楼、休闲等场所都可以使用，还可以作为生活、消防等的储水用。

不锈钢消防水箱是由单元矩型模压板制作而成的，通过材料变型的方法达到强度的效果，还可以任意拼装，利用少的耗材做成完成品，这样节能又环保。不锈钢消防水箱的线型流畅，立体感好，外

形非常的美观，而且能美化市容，满足各种各样的审美需求。此外，值得一提的是，不锈钢消防水箱的侧板强度非常高，优于同价位的很多水箱。

## 为什么选择不锈钢消防水箱

不锈钢消防水箱做成了像梯形，这样能够提高板的强度。水箱的顶板是折成角形的，同样能够提高板的强度！而且安装这种水箱安装方便，卫生清洁方面得到了很好的保障，很大程度上避免了水质的二次污染，也不会在使用几年之后有很多的水锈，影响身体健康。不锈钢消防水箱的流水槽设置非常好，可以让在水箱结露的水滴集中然后流到排泄水的地方，所以能够很好的保持槽钢不潮湿，不容易生水锈。而且通气孔里面有安装过滤棉，可以防止空气里面的尘土等污染水的质量，所以水的洁净程度非常有保证。大家都知道生活用水被污染对人体健康是很不好的，长期使用含有水锈的水会让人生病，所以不锈钢消防水箱安全健康。

如果你要进行清洗，那也是非常的轻松的，简单方便。还等什么呢，快来选择五屹不锈钢消防水箱吧！

-