

D998 D707 d708碳化钨合金耐磨焊条

产品名称	D998 D707 d708碳化钨合金耐磨焊条
公司名称	上海淳聚焊材有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	淳聚:
公司地址	上海市杨浦区宁武218弄
联系电话	021-24048518 13585607889

产品详情

销售电话 13585607889

D707高碳化钨铬合金耐磨堆焊电焊条

D707碳化钨耐磨电焊条符合 GB EDW-A-15 说明: 采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮碳化钨堆焊焊条, 依靠药皮中碳化物合金过渡, 堆焊金属含钨量65-70%, 由于药皮较厚, 合金元素多, 可交直流焊接, 使用适当的电流堆焊。 用途: 用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件, 如混凝土搅拌机叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片收割机滚筒, 铡草机刀片, 破碎机刀片, 还田机刀片, 旋耕机刀片建材机械等。

、高速混砂箱 机械设备等。 主要金属成分% :

C 1.5 Cr 3.0 Ni 3.0 0-7.0 0 Si 1.0 0 W 65 - 70

堆焊层硬度: HRC 55-58 °、

熔敷金属化学成分(%) 化学成分 C Mn Si W 保证值 1.50~3.00 2.00 4.00 80.0~85.0

堆焊层硬度: HRC 55