

木炭机专用焊条 螺旋推进器专用焊条

产品名称	木炭机专用焊条 螺旋推进器专用焊条
公司名称	上海淳聚焊材有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	淳聚:
公司地址	上海市杨浦区宁武218弄
联系电话	021-24048518 13585607889

产品详情

销售电话 13585607889

说明：是采用纳米合金钢为焊芯的低氢钠型药皮合金堆焊焊条，依靠药皮中碳化钨硼钛合金过渡，堆焊金属含钨硼钛量40~50%。由于药皮较厚，合金元素高，容易形成各种纳米耐磨层，密度好，硬度高，交流焊直流焊即可，使用适中电流。

用途：适用堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如混凝土搅拌叶，片、推土机和泵浦叶片、破碎机锤头，对辊，挖泥机叶片，风机叶片，木炭机推进器，高速混砂箱等。

焊缝硬度(焊后空冷)HRC 60-65

参考电流(AC、DC+)

焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0

焊接电流(A) 70-120 150-200 200-220

注意事项：

1焊前焊条如受潮须经300-350 烘培1h。

2预热到350 左右，进行堆焊，技术焊不好，会出现脱落、崩块的现象。

3可以先用普通焊条打底，再用此焊条硬面堆焊

