

500/1000热冷高速混合机组-张家港热冷混料机组厂家推荐

产品名称	500/1000热冷高速混合机组- 张家港热冷混料机组厂家推荐
公司名称	张家港市佳诺机械有限公司
价格	85000.00/台
规格参数	热冷混合机组:张家港热冷高速混合机组 高速混料机组:SRL-Z500/1000 张家港热冷混:张家港佳诺热冷高速混合机
公司地址	江苏张家港市南丰镇振丰路12号
联系电话	13160133121

产品详情

热冷高速混合机组用于各种塑料的配料、混合、干燥、着色等工艺，是型材、管材生产厂家理想的设备。

主轴密封装置采用新的骨架油封和四氟捏合密封。具有电、气两种加热功能。

锅盖采用双道密封，热混锅盖的开启采用气动，冷混锅盖开启采用液压系统。

张家港热冷高速混合机

常规配置气动泵有阀门控制，当阀门关闭时，阀门的曲面翻板完全贴合筒体弧面，在搅拌过程中，没有多余的搅拌死角，使混合物料更加均匀;阀门的驱动可区别为手动、气动、电动脉冲控制仪。

依照开口作用可设置人孔、清理门、投料口、排气口、除尘口等，开口形式有法兰式标准开口、快开式带盖门口;混合机可设置脉冲吹起式，便于清理设备内部，是吸附在滤芯上的粉尘重新回落在混合桶内，这样来回循环利用。

佳诺机械根据市场发展需求，把高速混合机组的上料方式有原来的螺旋式，弹簧式，发展到现在的真空式的控制系统，慢慢的有人工向智能化方向发

展，给用户节约占地空间和车间环境卫生。

PVC树脂粉和碳酸钙表面活化是一项工艺要求较为严格的步骤。把他们合在一起混合，如果到达不到一

定的温度和时间，将会出现塑化不好，结块。

PVC树脂粉和碳酸钙要预混合后才可以高速混合，普通低混机是达不到时间短，升温快，工作效率高，节约人工的这些功能。

高速混合机组混合时间10分钟左右一锅，开盖和放料全部为气动控制，普通低混机需要靠人工手动。

高速混合机还可以配有冷锅，将物料温度混合在PVC和碳酸钙的适当温度时（120左右），通过电器自动控制系统自动排入冷锅进行冷却，缩短了高混机的停止时间，提升工作效率。