

固含量分析方法及固含量分析仪

产品名称	固含量分析方法及固含量分析仪
公司名称	深圳市芬析仪器实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道观澜荣倡工业园3栋5层
联系电话	0755-32916900 13312922783

产品详情

固含量分析方法及固含量分析仪，深芬仪器生产固含量分析仪引用传统烘箱

固含量分析方法

能够快速检测食品类牛奶、冰激凌及化工淤泥、泥浆、油漆、胶水、浆料、乳化沥青等各种液体、糊状样品的固含量值，操作简单、测量快速、智能化操作、固含量值数据时时显示，一般3-5分钟即可完成测试。深芬仪器始终立志于为用户提供多用途，多性能的高质量的固含量分析仪器。

传统固含量分析方法

采用烘箱和电子天平配套使

用，操作繁琐、时间长不适合现代化工业需求，

在固含量检测领域，测量准确性和测量速度之间的矛盾一直没有解决；针对这一现状深圳市芬析仪器制造有限公司提供一种有烘干法结构的固含量分析仪。CSY系列固含量分析仪

采用高精度称重系统，保证称重准确；环形石英钨卤红外线加热源，快速干燥样品；与国际烘箱加热法相比，环形石英钨卤红外线加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性,具有可替代性，且检测效率远远高于烘箱法，智能化操作,一般样品只需几分钟即可完成测定。CSY系列固含量分析仪

获得国家知识产权保护（发明专利号：201420090168.1外观专利号：

ZL201430075376.X）是一种新型的快速检测仪器。

CSY系列固含量分析仪产品优点：（1）体积小，重量轻，结构简单（2）无需辅助设备（3）操作简单，无需安装调试培训（4）效率高、速度快，整体操作不超过10分钟（5）多种分析方式，全自动、定时、半自动满足各种分析方式（6）标配RS232通讯接口-

方便连接打印机、电脑和其他外围设备、符合FDA/HACCP格式要求 (7) 钨卤环形灯加热方式可直接从物质内部加热，大大缩短了烘干时间，而且还具有加热均匀、清洁、效率高、节约能源。

CSY系列固含量分析仪技术参数：

产品型号：	CSY-G1	CSY-G2	CSY-G3	CSY-G5
固含量测定范围	0.01-100%	0.01-100%	0.01-100%	0.001-100%
固含量含量可读性	0.01%	0.01%	0.01%	0.001%
称重范围	0-100g	0-100g	0-100g	0-60g
传感器精度	0.01g	0.005g	0.001g	0.001g
称重传感器	德国HBM传感器	德国HBM传感器	德国HBM传感器	电磁力平衡传感器
加热温度范围	起始-205	起始-205	起始-205	起始-205
加热源	钨卤红外线环形灯	钨卤红外线环形灯	钨卤红外线环形灯	钨卤红外线环形灯
显示参数	%含固量、时间、温度、重量	%含固量、时间、温度、重量	%含固量、时间、温度、重量	%含固量、时间、重量
分析方法	全自动、定时、手动	全自动、定时、手动	全自动、定时、手动	全自动、定时、手

核心科技：自主品牌 深芬仪器、中国制造、专利产品、 技术保障 运输保证:优质EPE珍珠棉缓冲材料、牛皮瓦楞纸、免熏蒸木箱满足出口及国内运输要求。 售后保证:仪器免费保修一年,终身维护 值得信赖！

产品通过ISO:9001质量管理体系

产品通过ISO：14001环境管理体系

产品荣获国家自主知识产权专利证书

产品荣获国家自主知识产权计算机软件著作权

固含量分析仪 快速固含量分析仪 固含量快速分析仪