

# 莱芜轧制铁垫板生产工厂

产品名称	莱芜轧制铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

莱芜轧制铁垫板生产工厂 弹条 型调高扣件只适用于60kg/m钢轨，弹条用A型

(4)将平垫块安放在铁垫板的螺栓孔处,并使平垫块距圆孔中心较长一侧朝内 重轨铁路扣件，包括轨枕1，轨枕1的内部固定镶嵌有预埋套管2，预埋套管2的内部设有下锁紧机构3，下锁紧机构3的上方设有上锁紧机构5，上锁紧机构5和轨枕1的夹缝中设有弹条9，弹条9的下方设有尼龙轨距块8，尼龙轨距块8的下方设有微调垫板7，微调垫板7的下方设有调高垫板6，轨枕1上方设有轨下弹性垫板10，轨下弹性垫板10的上方设有铁轨11，铁轨11的外表面开设有排水槽4，排水槽4位移弹条9的上方，通过设置排水槽4，对铁轨11上存积的雨水进行引流，从而避免雨水存积在铁轨11的上方，影响铁轨11的使用寿命，下锁紧机构3包括下固定块301，下固定块301的顶面开设有锁紧卡槽302，下固定块301的顶面固定连接有下锁紧柱303，下锁紧柱303的外表面开设有下锁紧螺纹304 4少用或不用有机热塑性材料

随着列车的提速，对轨道线路稳定性要求也逐渐提高，铁路轨道垫板也经历了四次改进。初使用钢板组焊垫板，由于组焊垫板存在焊缝而整体性不高，并且焊缝的存在使得垫板的力学性能减弱。型钢垫板则由于具有良好的整体性而且较高的力学性能，终取代了组焊垫板。但由于垫板较长，型钢垫板的变形较大、腐蚀严重，而且型钢件也存在生产上满足不了目前轨道垫板结构形式需要的缺点。人们逐渐又将目前投向了变形性小、成本低的可锻铸铁垫板。由于可锻铸铁的生产是将白口铸铁进行可锻化退火得到的，相比于铸态下直接获得铸件的生产工艺，这种生产方式延长了生产周期、增大了生产成本。球墨铸铁自问世以来凭其优良的力学性能及良好的铸造性能而备受关注，而铸态下可以使用的铁球墨铸铁垫板更是取代可锻铸铁垫板的选择。铁素体球墨铸铁由于具有较强的抗震动和抗冲击能力而被应用于制造轨道配件，如地铁线路配件铁垫板、快速轨道垫板、型预埋铁座、客运专线轨道铁垫板等。我厂为适应目前铁路生产的需要，进行了球墨铸铁的生产开发。根据文献介绍以及对生产过程进行研究，我们终采用二次孕育并控制终硅量的方法，生产了可在铸态下使用的铁素体球墨铸铁。

2.表面锈蚀状况 高强度螺栓连接副保管和使用过程中,如果接副或其中的螺栓、螺母、垫圈任何一个出现锈蚀,会对扭矩系数和离散性产生很大的变化,不同的锈蚀程度,对扭矩系数的影响不同,这就是为要求将其在室内存放且有防锈蚀及沾染污物等措施,并规定当装的螺栓当天开包,不得露天放置的严格要求的原因 而原厂减震器的阻尼设定偏向舒适,所以短弹簧和原厂减震器在配合上不是很稳定,它不能够有效的短弹簧的回弹和压缩,行驶在颠簸路面时,会有一种不适的跳跃感,长此以往,减震器的寿命会大大减短

，而且还有可能出现漏油的情况 后者是指扣件制造时的品质稳定、施工时的作业性和养护时的简易性，当然这些不仅与经济性密切关,还与扣件功能相协调有关

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统：

- 1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。