压滤机入料泵材质,压滤机入料泵,福阳泵业图

产品名称	压滤机入料泵材质,压滤机入料泵,福阳泵业图
公司名称	河北福阳泵业有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:福阳 型号:VC1691
公司地址	安国市石佛镇南章村新华区75号
联系电话	15130307676

产品详情

压滤机入料泵基本概述

名称:压滤机

定义:利用一种特殊的过滤介质，对对象施加一定的压力，使得液体渗析出来的一种机械设备。

功能:使混合液中的固体提取出来，实现固、液分离的作用。

压滤机种类分类:

A、过滤方式分类:厢式压滤机(chamber pressure filter)'和'带式压滤机(belt pressure filter)、隔膜式压滤机、板框压滤机

B、结构分类:悬梁式压滤机和带式压滤机

C、压力方式分类:液压压紧、手动千斤顶压紧、机械压紧

所用的科学:固体和液体的物理性。

所属学科:煤炭科技(一级学科);矿山机械工程(二级学科);选煤机械(三级学科)

历史:最原始的一台压滤机设备出现在18世纪初，是用于化工工业生产。

压滤机入料泵的污泥调质:

一般生活污泥采用加高分子聚合物的机械脱水，普遍得经过'调质'处理，调质有多种方法，有热物理法，

如'热水解'、'水热干化'、'湿性氧化'等等，有物理法，如超声波，微波等，最多的是化学法，通过添加某些无机化学盐类(药剂)，可以起到改变污泥分子电荷极性，增加颗粒孔隙、改善压滤特性等效果。目前市场上最普遍的技术都是'污泥化学调质+压滤机处理'的组合。

折叠编辑本段行业标准

1:CJ/T 80-1999 污泥脱水用带式压滤机

2:JB/T 3966-2001 煤用室式压滤机

3:HG/T 21615-1997 改性聚丙烯厢式和板框式压滤机

4:JB/T 9040-1999 带式压滤机

5:ZB D 96013-1990 YD型带式压滤机

6：ZB J 77001-1988 板框压滤机 技术条件

7：SHS 09015-2004 带式压滤机维护检修规程

8：TC-YL650型陶瓷厂用压滤机

手动压紧、机械压紧、液压压紧。

1.手动压紧:是以螺旋式机械千斤顶推动压紧板将滤板压紧。

2.机械压紧:压紧机构由电动机(配置先进的过载保护器)减速器、齿轮付、丝杆和固定

螺母组成。压紧时，电动机正转，带动减速器、齿轮付，使丝杆在固定丝母中转动，推动压紧板将滤板、滤框压紧。当压紧力越来越大时，电机负载电流增大，当大到保护器设定的电流值时，达到压紧力，电机切断电源，停止转动，由于丝杆和固定丝母有可靠的自锁螺旋角，能可靠地保证工作过程中的压紧状态，退回时，电机反转，当压紧板上的压块，触压到行程开关时退回停止。

3.液压压紧:液压压紧机构的组成由液压站、油缸、活塞、活塞杆以及活塞杆与压紧板连接的哈夫兰卡片液压站的结构组成有:电机、油泵、溢流阀(调节压力)换向阀、压力表、油路、油箱。液压压紧机械压紧时，由液压站供高压油，油缸与活塞构成的元件腔充满油液，当压力大于压紧板运行的摩擦阻力时，压紧板缓慢地压紧滤板，当压紧力达到溢流阀设定的压力值(由压力表指针显示)时，滤板、滤框(板框式)或滤板(厢式)被压紧，溢流阀开始卸荷，这时，切断电机电源，压紧动作完成，退回时，换向阀换向，压力油进入油缸的有杆腔，当油压能克服压紧板的摩擦阻力时，压紧板开始退回。液压压紧为自动保压时，压紧力是由电接点压力表控制的，将压力表的上限指针和下限指针设定在工艺要求的数值，当压紧力达到压力表的上限时，电源切断，油泵停止供电，由于油路系统可能产生的内漏和外漏造成压紧力下降，当降到压力表下限指针时，电源接通，油泵开始供油，压力达到上限时，电源切断，油泵停止供油，这样循环以达到过滤物料的过程中保证压紧力的效果。