

# QUIKCAST代理商价格报价购买经销商分销商

产品名称	QUIKCAST代理商价格报价购买经销商分销商
公司名称	苏州吉跃软件科技有限公司
价格	面议
规格参数	quikcast:100 quikcast:100
公司地址	苏州园区仁爱路150号508
联系电话	0512-62382981

## 产品详情

### QuikCast简介

0512-62382981

[Soft.com@163.com](mailto:Soft.com@163.com)

qq:125 365 387

**铸造工艺评估迅速高效解决方案** QUIKCAST的前身是1985年由Aluminium Pechiney的铸造专家编制完成的SIMULOR软件，它能够为铸造过程提供完整的工业化解决方案，并对铸造工艺的每一环节进行实际预测。

QUIKCAST是一款用户友好的面向工业应用的软件包，能够帮助用户模拟完整的铸造过程：充型、凝固及缺陷预测。该软件可对任意复杂的形状进行模拟，所采用的有限差分技术经过了频繁验证，其良好的性能主要源自强大的具有高效自动修正功能的求解器，因此能够产生具有高度网格无关性的合理真实结果。

QUIKCAST耦合了热焓守恒方程，求解全三维N-S方程组。软件中考虑了背压、过滤网、模具粗糙度、热交换系数、模具喷涂、以及重力等因素，能够精确模拟几乎所有铸造工艺：从砂型铸造到高压、低压铸造。

### 特点与规格

自动化表面离散及界面CAD QUIKCAST输入数据为STL格式的模具外形文件，该类文件可直接从CAD软件中输出得到。为避免CAD模型质量方面的问题，可使用表面离散模块GEOMESH处理Catia、IGES、VD A、STEP或其他格式文件，自动修正模具和零件几何形状。块 - 结构化体网格自动生成所有包含在模具内的指定物体（芯、冷铁及模具部件）与空腔（浇口杯、横浇道、冒口）均能够根据表面网格自动识别。体网格自动生成器能够生成块 - 结构化网格，用于充型及凝固模拟。自动计算修正因子，确保在不同交界面上的体积及边界条件设置正确。

简便的数值建模及数据库定义 定义工艺过程需要详尽的信息作为输入数据，这一点可以很便捷地实现。流动、传热及接触条件均能够在表面或体上进行定义。物性及参数可从丰富的数据库中获得，包括：合金（铝、钢、铸铁、镁……）模具材料（型砂、钢……）气孔 模具涂料

## QUIKCAST能够模拟大多数工业铸造工艺

重力铸造 大多数重力铸造工艺包括砂型铸造、金属型铸造和倾斜铸造，这些工艺均能够应用QUIKCAST进行模拟。在模具内，金属前沿推进及温度演变过程能够通过计算清晰地呈现出来。为了对不完全浇铸进行精确预测，材料数据库中的所有合金均能够定义随温度变化的粘度特性。

低压铸造 QUIKCAST同样能够用于低压铸造。凝固模拟阶段，可计算固相率的变化过程，并预测缩孔位置。结合用户定义的合适压力条件，背压计算能够进行真空铸造过程模拟。

压力铸造 QUIKCAST包含专用模块，能够处理压射第一阶段压头移动过程和第三阶段气孔的影响。模具循环顺序定义、冷却及加热设备能够通过用户界面的专用菜单自动生成，极大地节省了前处理时间。先进的后处理功能，如颗粒跟踪等，为用户提供了观察金属流动的便捷工具。

特别功能 半固态材料工艺 根据WPI的早期研究及Aluminium Pechiney的工业验证，QUIKCAST提供了专用模块，用于处理铝、镁半固态合金流动问题。吹砂 QUIKCAST同样能够进行吹砂过程模拟，其专用模型可模拟重力及充气作用下砂子的流动过程，帮助用户优化造芯质量。

## 显著优势

降低成本，缩短面市时间是今天的汽车企业面临的两个最重要的问题。QUIKCAST的软件规划恰恰能够帮助用户实现这些目标，既可用于初期模具与工艺的开发，也可用于铸件质量评估。QUIKCAST为用户提供了完整的工业方案，针对铸造过程的每一环节进行了真实的预测。这一使用便捷、快速高效的模拟仿真工具，能够帮助用户：1· 优化铸造工艺；1· 了解产品可行性；1· 缩短模具开发周期；1· 减少试验环节；1· 熟悉新材料、新工艺；1· 提高铸件质量。

QuickCAST在金属工业领域的技术领先地位，源自于完整全面的基于金属学原理的模拟仿真产品，包括用于铸造成形的QUIKCAST，基于上述众多功能开发并支持高附加值的最新解决方案。