

AL6XN镍合金板材管材带材丝材

产品名称	AL6XN镍合金板材管材带材丝材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

通用商品名称：AL-6XN超级奥氏体不锈钢。高钼超级奥氏体，具有出色的抗氯化物点蚀，缝隙腐蚀和应力腐蚀开裂的能力。适用于制浆厂漂白设备，海水热交换器和化学工艺设备可用产品形式：管，管，配件，法兰，板材，带材，板材，圆棒，扁钢，紧固件，锻件，六角和线材。产品规格AL-6XN被定为UNS N08367。ASME SB-688，ASME SA-240，ASME SB-675，ASME SA-312，ASME SB-676，ASME SA-249，ASME SB-691，ASME SA-479，ASME SB-462，ASME SA-182，ASME SB-564，ASME SB-366 ASTM B688，ASTM A240，ASTM B675，ASTM A312，ASTM B676，ASTM A249，ASTM B804，ASTM B691，ASTM A479，ASTM B462，ASTM A182，ASTM B564，ASTM B366，ASTM B472 NACE MR-0175 AL-6XN化学成分：Cr Ni Mo C N Mn Si P S Cu Fe MIN 20.00 23.50 6.00 -- 0.18 -- -- -- -- -- MAX 22.00 25.50 7.00 0.03 0.25 2.00 1.00 0.04 0.03 0.75 余量AL6XN生产工艺：冶炼方面：为了获得更纯净化的钢水，减低气体含量与有害元素含量；同时由于部分合金中有易氧化元素如Al，Ti等存在，非真空方式冶炼难以控制；更是为了获得更好的热塑性，镍基耐热合金，通常采用真空感应炉熔炼，甚至用真空感应冶炼加真空自耗炉或电渣炉重熔方式进行生产。变形方面：采用锻造、轧制工艺，对于热塑性差的合金甚至采用挤压开坯后轧制或用软钢(或不锈钢)包套直接挤压工艺。变形的目的是为了破碎铸造组织，优化微观组织结构。铸造方面：通常用真空感应炉熔炼母合金保证成分与控制气体与杂质含量，并用真空重熔-精密铸造法制成零件。热处理方面：变形合金和部分铸造合金需进行热处理，包括固溶处理、中间处理和时效处理，以Udmet500合金为例，它的热处理制度分为四段：固溶处理，1175℃，2小时，空冷；中间处理，1080℃，4小时，空冷；一次时效处理，843℃，24小时，空冷；二次时效处理，760℃，16小时，空冷。以获得所要求的组织状态和良好的综合性能。