

# YD508耐磨药芯堆焊焊丝

产品名称	YD508耐磨药芯堆焊焊丝
公司名称	南宫市硕源焊接材料厂
价格	26.00/公斤
规格参数	
公司地址	南宫市董家庙
联系电话	86 0319 7293665 13784130121

## 产品详情

耐磨焊丝产品简介如下：

YD611(M)耐磨焊丝 特点及主要用途：用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。堆焊层硬度：HRC：59~61

YD605(Z)耐磨焊丝 特点及主要用途：用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。堆焊层硬度：HRC：63~65

YD601(Z)耐磨焊丝 特点及主要用途：用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。堆焊层硬度：HRC：59~61

YD508耐磨焊丝 特点及主要用途：510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。堆焊层硬度：HRC：45~47

YD507耐磨焊丝 特点及主要用途：510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。堆焊层硬度：HRC：37~40

YD467耐磨焊丝 堆焊层硬度：HRC：52~55（焊态）HRC：58~60（受冲击后）特点及主要用途：地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复。

YD432耐磨焊丝 特点及主要用途：受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊。

堆焊层硬度：HRC：50~55 YD405耐磨焊丝 堆焊层硬度：HRC：50~55

特点及主要用途：受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊。 YD352耐磨焊丝

堆焊层硬度：HRC：42~45 特点及主要用途：连铸辊的堆焊。 YD351耐磨焊丝

堆焊层硬度：HRC：38~42 特点及主要用途：连铸辊的堆焊。 YD350耐磨焊丝

堆焊层硬度：HRC：32~35 特点及主要用途：连铸辊的堆焊。 YD115耐磨焊丝

堆焊层硬度：HRC：50~55 特点及主要用途：加工硬化效果显著，用于受严重冲击高锰钢堆焊。

YD114耐磨焊丝 堆焊层硬度：HRC：50~55

特点及主要用途：堆焊层的锰含量达到14%，受严重冲击后。具有快速加工硬化的特点