

YD397热锻模堆焊焊丝

产品名称	YD397热锻模堆焊焊丝
公司名称	南宫市硕源焊接材料厂
价格	29.00/公斤
规格参数	
公司地址	南宫市董家庙
联系电话	86 0319 7293665 13784130121

产品详情

YD397热锻模药芯耐磨堆焊焊丝

说明：YD397是CO₂气体保护的热强铬锰钼钢堆焊药芯焊丝。堆焊时电弧稳定、脱渣容易。用途：适用于堆焊铸钢或锻钢作坏的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。熔敷金属化学成分（质量分数）

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.60	2.50	1.00	2.00	1.00
堆焊层硬度：HRC 40。参考电流				
焊丝直径/m				
m				
焊 18 20 22				
接 0~ 0~ 0~				
电 22 24 26				
流 0 0 0				
/A				

- 注意事项：1、采用直流反接；2、焊接时，CO₂气体流量宜为20~25L/min；3、焊丝的干伸长度宜控制在15~25L/min；4、道间温度推荐控制在300 左右；5、焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。