

# 雷蒙磨\_吉鸿机械\_石料雷蒙磨粉机

产品名称	雷蒙磨_吉鸿机械_石料雷蒙磨粉机
公司名称	郑州吉鸿机械设备有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:氢氧化钙生产线 型号:GN1290
公司地址	河南省郑州市巩义市
联系电话	13523466429 13523466429

## 产品详情

雷蒙磨粉机的调试步骤：

- 1、空负荷运转试机，在无负荷试机前，应将磨辊装置用钢丝绳捆扎牢，避免磨辊与磨环接触冲击，然后主机空运转试机不少于1小时；主机运转时应平稳，箱体内油温不得超过80℃，温升不超过40℃。主机与分析机旋转方向见图4。
- 2、鼓风机应空载开机，待运转正常后再加载，然后观察其运转平稳，无异常噪音和振动、滚动轴承高温不得超过70℃，温升不得超过35℃。
- 3、负荷运转试机时间不少于8小时，雷蒙磨工作正常后整机无异常噪音，各管道连接处无漏风现象，经试机后再次把各紧固体拧紧，即可投入正常使用。

雷蒙磨的质量要得到保证，首先雷蒙磨配件耐磨是首要条件，大家都知道产品越硬则越耐磨，所以要做出较耐磨的磨辊和磨盘好像很简单，因为你只要设法去提高它的硬度即可，故许多铸造厂标榜其铸件含铬量达到30%，HRC硬度达到了63-65，但是事实上并非如此。硬度越高，铸件所含的碳化物（Cr<sub>7</sub>C<sub>3</sub>）数量就要求越多，分布越弥散，在基体和碳化物的界面上形成微孔洞和微裂纹的几率就越大，同时断裂的几率也会越大。而且越硬的物品越难切削加工。因此铸造出既耐磨又不易断裂的产品就不是想象的那么简下面给你介绍两种材料的零件：

**65Mn(65锰):**磨辊与磨环在使用了这种材质后，其耐用度有有明显的提高。本品的特点是硬度高、耐磨性好、有磁性。主要用于产品需要除铁的粉料加工领域。该产品经过正火与回火热处理后，力学性能大大改善，使得产品不但耐磨性好，而且韧性也大大提高。

**Mn13(13锰)：**与65Mn相比，磨辊与磨环在采用了Mn13材质铸造后，在耐用度上也有改观。本品铸件浇注之后进行了水韧处理。水韧处理后铸件有了高的抗拉强度、韧性、塑性及无磁性。使得磨辊与磨环更耐用。使用过程中受到剧烈冲击和强大的压力变形时，表面产生加工硬化，并有马氏体形成，从而形成高的耐磨表面层，而内层保持优良的韧性，即使磨损到很薄，也能承受较大的冲击负荷。

高压悬辊磨雷蒙磨适用于粉碎重晶石、石灰石、陶瓷、矿渣等莫氏硬度不大于9.3级，湿度在8%以下的非易燃易爆的矿山、冶金、化工、建材等行业280多种物料的高细制粉加工，成品粒度在80-425目范围调节。雷蒙磨通过机内增加的特殊装置，可生产出30-80目的粗粉。

高压悬辊磨雷蒙磨工作过程：高压悬辊磨主机内，磨辊吊架上紧固有1000-1500公斤压力的高压弹簧。开始工作后，磨辊围绕主轴旋转，并在高压弹簧与离心力的作用下，紧贴磨环滚动。其滚动压力比同等动力条件下的雷蒙粉机高1.2倍，故产量大为提高。当被磨物料进入磨腔后，由铲刀铲起送入磨辊与磨环之间进行碾压，碾压后的粉末随鼓风机的循环风带入分析机，合格细粉随气流入旋风集粉器既为成品，大颗粒物粒落回重磨。循环风返回鼓风机再重复以上过程，余风则进入袋式除尘器净化。当磨辊与磨环达到一定磨损后，调整高压弹簧长度，保持磨辊于磨环之间的恒定碾压力。从而保证稳定的产量与细度。