

# 打桩用H型钢一手销售

产品名称	打桩用H型钢一手销售
公司名称	上海沃冶金属材料有限公司
价格	2500.00/个
规格参数	
公司地址	上海宝山
联系电话	021-80370271 15902127181

## 产品详情

smw工法桩中H型钢有哪些型号及种类?怎样计算和选用?

工法桩拔桩机是一种新型拔桩设备。国内生产制造厂家很少，主要依赖进口。它可适用于市政建设、管道铺设、隧道工程、污水处理，支护施工等等，特别是在场地狭小、顶部空间不足的场地，是一种独创性的拔桩设备。

H型钢700\*300米重185KG，一支12米长重量2.22吨。品牌有马钢，莱钢，津西，日照，安泰等。拔桩机将产品的性能与可靠性、灵便性、安全性和保障维护性有机的结合起来。它适用于“H”型钢、施工作业。独有的侧夹，拔桩机采用独特的侧夹设计，避免了桩长的限制，无需使用加长臂，拔长达15米的桩。夹桩、对位、打桩或拔桩的操作简单，施工安全可靠。

打钢管桩：常用的钢管桩有下端开口或闭口的钢管桩以及H型钢管桩等。一般钢管桩的直径为250—1200mm。H型钢管桩的穿透能力强、自重轻，锤击沉桩的效果好、承载能力高，无论起吊、运输或是沉桩、接桩都很方便，其缺点是耗钢量大、成本高。我国只在少数重要工程中使用。

现如今，我国[建筑](#)

业对打桩项目施工步骤有什么规定？基本施工步骤情况怎么样？以下是上海沃冶金属材料有限公司现货销售打桩用H型钢700300系列等整理打桩的步骤专业[建筑术语](#)相关内容，基本情况如下：

上海沃冶金属材料有限公司小编以混凝土预制桩的打桩方法情况为例，基本介绍内容情况如下：

混凝土预制桩能承受较大的荷载、坚固耐久、施工速度快，是广泛应用的桩型之一，但其施工对周围环境影响较大，常用的有混凝土实心方桩和预应力混凝土空心管桩。钢桩主要是钢管桩和H型钢桩两种。

打桩的步骤：

打桩机就位后，将桩锤和桩帽吊起，然后吊桩并送至导杆内，垂直对准桩位缓缓送下插入土中，垂直偏

差不得超过0.5%，然后固定桩帽和桩锤，使桩、桩帽、桩锤在同一铅垂线上，确保桩能垂直下沉。在桩锤和桩帽之间应加弹性衬垫，桩帽和桩顶周围四边应有5~10mm的间隙，以防损伤桩顶。

## 锤击法打桩过程

打桩开始时，应先采用小的落距（0.5~0.8m）作轻的锤击，使桩正常沉入土中约1~2m后，经检查桩尖不发生偏移，再逐渐增大落距至规定高度，继续锤击，直至把桩打到设计要求的深度。最大落距不宜大于1m，用柴油锤时，应使锤跳动正常。在打桩过程中，遇有贯入度剧变、桩身突然发生倾斜、移位或有严重回弹、桩顶或桩身出现严重裂缝或破碎等异常情况时，应暂停打桩，及时研究处理。

打桩有“轻锤高击”和“重锤低击”两种方式。这两种方式，如果所做的功相同，而所得到的效果却不相同。轻锤高击，所得的动量小，而桩锤对桩头的冲击力大，因而回弹也大，桩头容易损坏大部分能量均消耗在桩锤的回弹上，故桩难以入土。相反，重锤低击，所得的动量大，而桩锤对桩头的冲击力小，因而回弹也小，桩头不易被打碎，大部分能量都可以用来克服桩身与土壤的摩阻力和桩尖的阻力，故桩很快入土。此外，又由于重锤低击的落距小，因而可提高锤击频率，打桩效率也高，正因为桩锤频率较高，对于较密实的土层，如砂土或粘性土也能较容易地穿过，所以打桩宜采用“重锤低击”。

打桩的步骤施工注意事项：

- 1、贯入度或标高必须符合设计要求
- 2、平面位置或垂直度必须符合施工规范要求

上海沃冶金属材料有限公司小编提醒：更多关于打桩用H型钢现货供应问题电话进行咨询。

以上是上海沃冶金属材料有限公司整理的关于“打桩的步骤”的详细[建筑知识](#)介绍，更多关于“[桩基](#)”、“[桩基础](#)”“打桩用H型钢哪里买”等相关内容，敬请关注电话资源。