

实验室综合污水处理设备装置

产品名称	实验室综合污水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

实验室综合污水处理设备装置

综合实验室废水处理设备

处理后的出水水质远优于《污水综合排放标准》(GB8978)、《医疗机构水污染物排放标准》(GB18466-2005)、《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)和《生物工程制药工业水污染物排放标准》(GB21907—2008)。

实验室综合废水处理设备的应用范围

实验室综合废水处理设备的工作原理主要是通过物理过滤、化学中和和生物降解等方式，将废水中的有害物质去除或转化。物理过滤是通过过滤介质将废水中的悬浮物、沉淀物等大颗粒物质截留下来，从而减少废水的浑浊度和色度。化学中和是通过添加化学物质，使废水中的酸性或碱性物质中和，从而降低废水的酸碱度。生物降解是通过添加微生物，利用微生物的生物活性，将废水中的有机物质分解为无害的物质。

其次，实验室综合废水处理设备采用的技术主要包括膜分离技术、离子交换技术和生物技术等。膜分离技术是利用特殊的膜材料，通过压力差或浓度差，将废水中的有害物质分离出来。离子交换技术是利用离子交换树脂，将废水中的有害离子吸附并替换为无害离子。生物技术是利用微生物的生物活性，将废水中的有机物质分解为无害的物质。

科研机构、高等院校、检测机构、疾病控制中心、医疗机构、畜牧

应用领域

1、科研机构

研究所，研究所实验过程中产生的综合废水

2、高等教育机构

实验室产生的综合废水。

pcr实验室综合废水处理设备

3、探测机构

收集样品和检测过程中产生的综合废水。

4、疾病控制中心

理化检验、微生物学、PCR、P2、P3、P4等实验室产生的废水

5、医疗机构

药房和医疗室产生的综合废水

6、畜牧业

动物防疫、病原微生物等实验室产生的综合废水

特点和优势

超性能：处理后的排放水质远优于(GB8978)《污水综合排放标准》(GB18466-2005)《医疗机构水污染物排放标准》(GB18918-2002)《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB21907—2008)《生物工程制药工业水污染物》。

操作便捷：一键启停，无需值班。

智能系统：自动故障修复功能、自动除臭功能和自动污泥过滤干燥技术

售后无忧：通过互联网、物联网远程监控，实时在线检测运行状态，跟踪托管服务。

节能环保：集约化设计，节省空间，工艺合理准确，运行成本低。

维护方便：实时显示出水参数和模块运行状态，更换耗材简单方便。

集成度高：一体化设计，安装、维护、更换方便，不同于传统埋地设备受空间环境因素限制，因此运行成本大大降低。