

戊烷可燃气体报警管理系统 检测用戊烷报警器

产品名称	戊烷可燃气体报警管理系统 检测用戊烷报警器
公司名称	淄博博安安防设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省淄博市淄川区松龄路街道办事处
联系电话	0533-6725685 18678129224

产品详情

戊烷可燃气体报警管理系统 检测用戊烷报警器 防零点漂移

戊烷报警器，可燃气体泄漏报警器，可燃有毒气体探测器，有毒气体报警器，便携式气体检测仪，天然气报警器，氢气报警器，氨气报警器，气体检测仪，便携式可燃气体检测仪，可燃气体探测器的研发、制造、生产、销售及售后服务于一体的生产厂家。淄博博安销售的可燃气体报警器,可燃气体浓度报警器,气体泄漏浓度报警器,气体报警装置已获得国家消防电子产品检测中心颁发的消防产品型式认可证书，具有国家质量技术监督部门颁发的计量器具生产许可证有毒气体报警器,有毒气体浓度报警器。

(咨询请直接拨打电话或者QQ，请不要留言，留言看不到，价格波动以电询为准)

(咨询电话：王经理0533-6725685，18678129224，QQ: 1685057031)

(戊烷报警器网站：<http://www.boanbaojingqi.com/chanpin/krqtbjq/79.html>)

戊烷报警器技术参数：

检测气体：戊烷

检测范围：0-100%LEL

检测范围：低报：25%LEL;高报：50%LEL

分辨率：1%LEL

检测原理：催化燃烧式传感器

采样方式：自然扩散

防爆等级：Exd CT6

使用寿命：2-3年

电 源：探测器：DC24V ± 25%；控制器：220V

输 出：三线制(4 ~ 20)mA；四线制：RS485

环境温度：-40 ~ 70

相对湿度：<95%

使用电缆：分线式：1.5mm² × 3;总线式：1.5mm² × 4

传输距离： 1000m 重 量： 1500g

安装方式：固定支架、管装、墙壁装

安装螺纹：1/2G内螺纹

戊烷报警器浓度超标检测仪是我公司开发的功能实用、操作方便的气体报警控制器。可与我公司的点型气体探测器共同组成工业用气体报警系统。控制器可输出485信号上传至监控中心，实现异地查询，从而构成远程监控、本地监控、现场监控的多级监控网络，大大提高了监控的及时性、准确性。戊烷浓度超标检测仪产品采用壁挂式的安装，每一通道对应一个探测器。通过与探测器的配合使用，控制器单片机对探测器上传的数据进行处理，最终实现数据显示，信号输出等功能。

戊烷报警器注意事项：

探测器出厂前已经过严格标定，安装好后请不要随意更换元器件，如需更换，必须重新标定；

传感器使用寿命正常情况下为两年；因使用环境的不同其寿命有可能下降，应每年定期进行检测维护。

探测器传感器禁止高浓度气体的冲击，这样可能会损坏传感器；

避免探测器经常断电，经常性的断电会导致检测元件工作的不稳定；

在使用过程中，要定期检查仪表工作是否正常，检查周期至少每三个月一次